

4

難削材旋削用コーティング材種

AC5005S/AC5015S/AC5025S

P M K S H

ABSOTECH

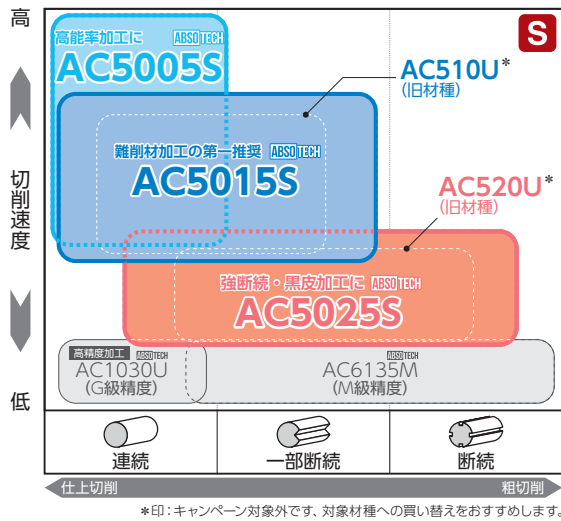


ABSOTECH



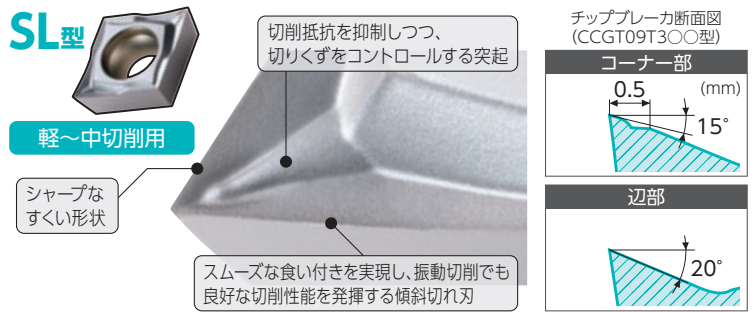
多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現!

■ 適用領域

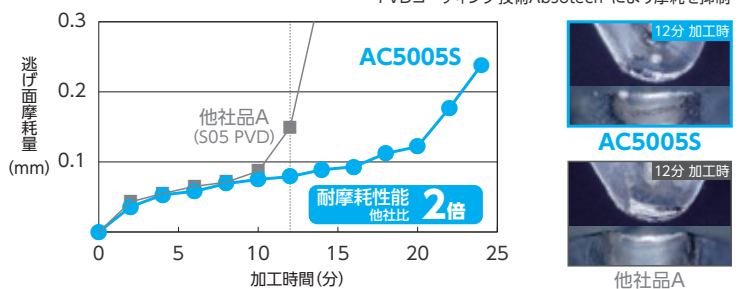


鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・高硬度材加工にもご使用いただけます。

■ 切れ味重視ポジティブG級チップブレカ SL型 新登場



● AC5005Sの耐摩耗性能比較 (高速)



*SEC-溝入れバイトGNDIS型用インサート、SEC-突切りバイトSTF型/WCF型用インサートは2024年11月発売予定。

5

小物部品加工用コーティング材種

AC1030U

Sumi Small

P M K N

ABSOTECH

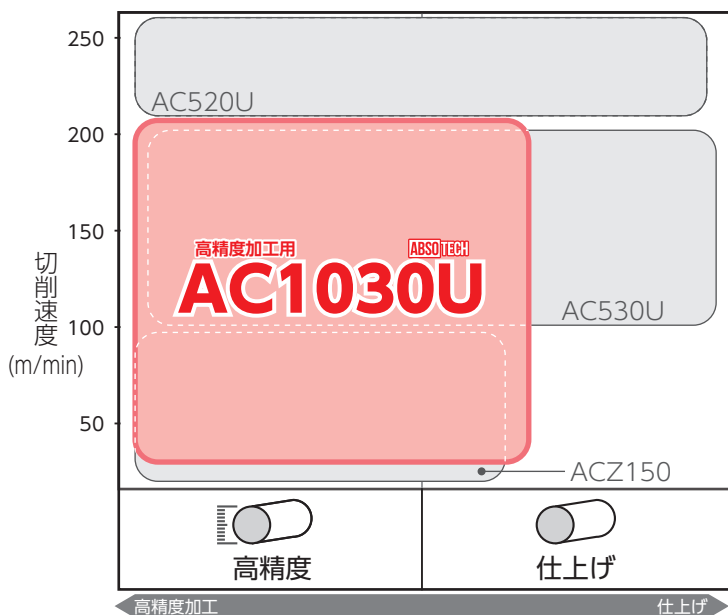


ABSOTECH



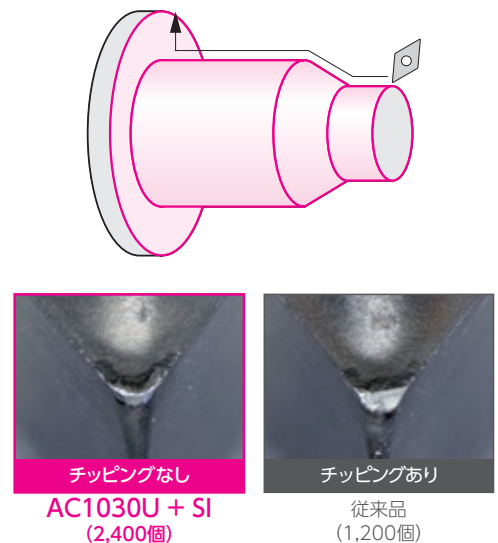
小物部品の精密加工用に最適!

■ 適用領域



■ ステンレス鋼 ノズル部品 M

チッピングなく安定加工が可能



使用工具: DCGT070202MN-SI (AC1030U)
切削条件: vc=200m/min f=0.06-0.08mm/rev ap=0.1mm
Wet (油性)

*SEC-溝入れバイトSSH型端面用・ねじ切り用インサート、SEC-突切りバイトSTF型/WCF型用インサートは2024年11月発売予定。