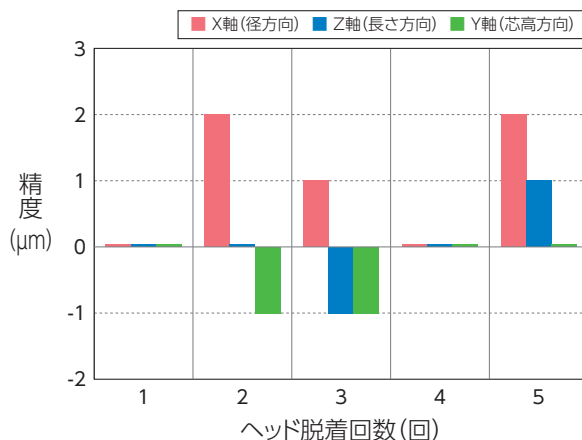
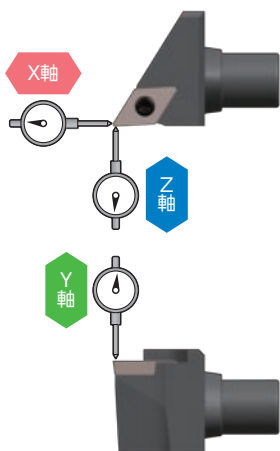
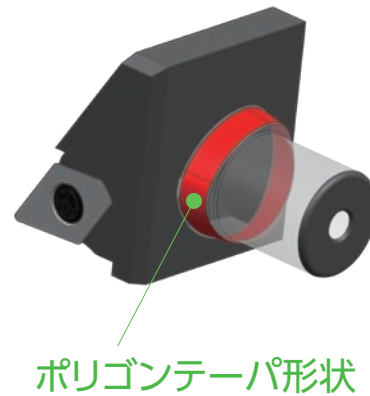


■ ヘッド交換繰り返し精度

ポリゴンテーパ形状により、交換繰り返し精度 $5\mu\text{m}$ 以内を実現



※同一シャンク、同一ヘッド、同一インサートのコーナーを使用し測定

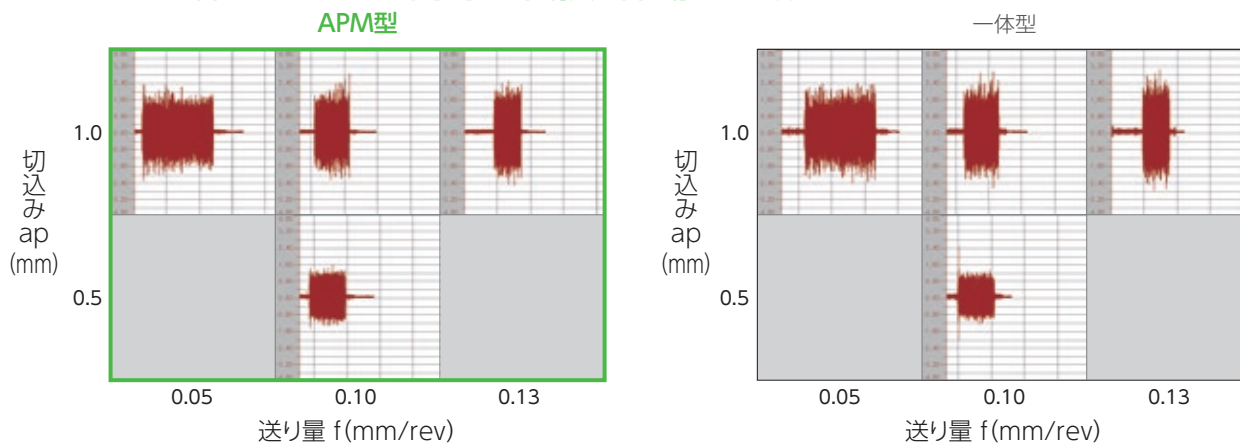


ポリゴンテーパ形状

■ 切削性能

● 振動

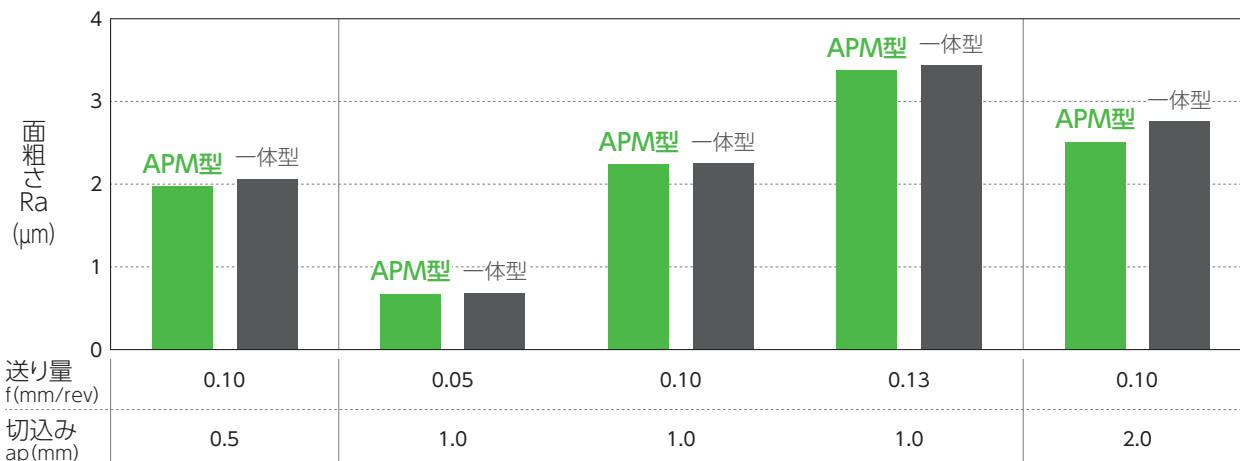
APM型は一体型ホルダと同等の低振動性能を実現



被削材：SUS420J2 使用工具 シャンク：APM-R1212X84J ヘッド：APM12-SDJCR11T3J インサート：DCGT11T302MN-SI (AC1030U)
 切削条件： $v_c=80\text{m/min}$ $f=0.05, 0.10, 0.13\text{mm/rev}$ $a_p=0.5, 1.0\text{mm}$ Wet

● 加工面粗さ

APM型は一体型ホルダと同等の加工面粗さを実現



被削材：SUS420J2 使用工具 シャンク：APM-R1212X84J ヘッド：APM12-SDJCR11T3J インサート：DCGT11T302MN-SI (AC1030U)
 切削条件： $v_c=80\text{m/min}$ $f=0.05, 0.10, 0.13\text{mm/rev}$ $a_p=0.5, 1.0, 2.0\text{mm}$ Wet