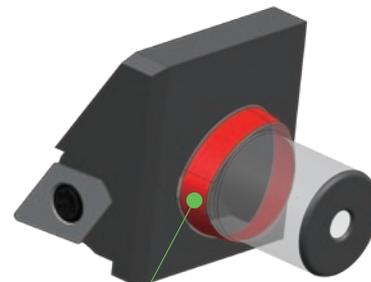
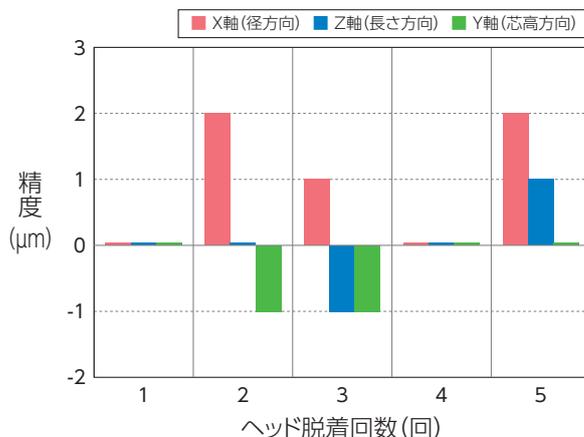
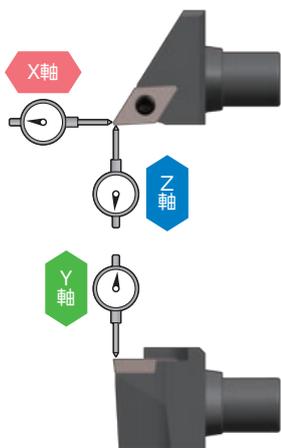


■ ヘッド交換繰り返し精度

ポリゴンテーパ形状により、交換繰り返し精度 $5\mu\text{m}$ 以内を実現



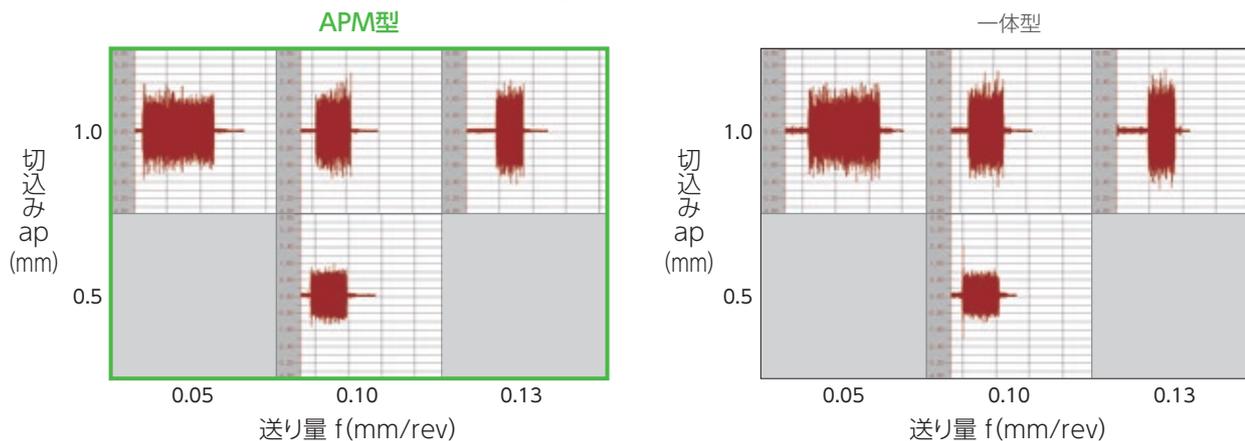
ポリゴンテーパ形状

※同一シャンク、同一ヘッド、同一インサートのコーナーを使用し測定

■ 切削性能

● 振動

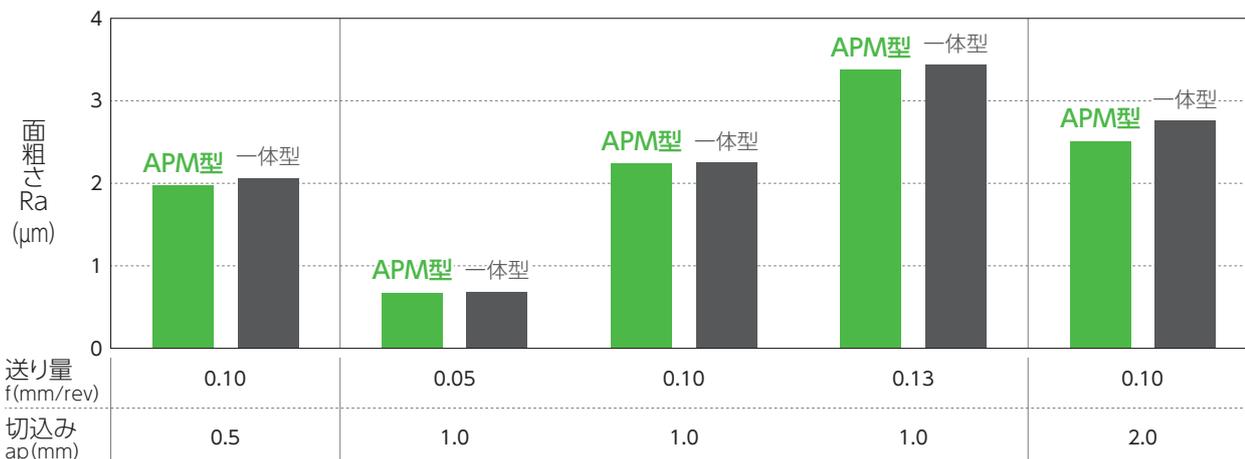
APM型は一体型ホルダと同等の低振動性能を実現



被削材: SUS420J2 使用工具 シャンク: APM-R1212X84J ヘッド: APM12-SDJCR11T3J インサート: DCGT11T302MN-SI (AC1030U)
 切削条件: $vc=80\text{m/min}$ $f=0.05, 0.10, 0.13\text{mm/rev}$ $a_p=0.5, 1.0\text{mm}$ Wet

● 加工面粗さ

APM型は一体型ホルダと同等の加工面粗さを実現



被削材: SUS420J2 使用工具 シャンク: APM-R1212X84J ヘッド: APM12-SDJCR11T3J インサート: DCGT11T302MN-SI (AC1030U)
 切削条件: $vc=80\text{m/min}$ $f=0.05, 0.10, 0.13\text{mm/rev}$ $a_p=0.5, 1.0, 2.0\text{mm}$ Wet