

# トライアングルキャンペーン2023

お申込み期限

2024年

1月31日

まで



エンドユーザー様の  
課題を共に解決

CA115P/  
CA125P  
シリーズ

PV710/720/730  
TN610/620

TQ  
シリーズ

PR115S/  
PR120S

MA90

KDZ

SGS  
H-Carb

MB45

KBN010/  
020



# トライアングルが、“新たな価値”を創造する

## 現場改革

- 1 核心技術の獲得へ
- 2 更なる生産性向上
- 3 社会課題の対応

(カーボンニュートラルの実現など)

課題を  
解決

エンドユーザー様



京セラ



加工コンサルタント

エンドユーザー様の  
課題を  
共に解決

商社様



フロント営業の  
スペシャリスト

## 1 核心技術の獲得へ 特別な切削ソリューションを提供

### 高精度な調整と剛性を追求

#### 高剛性微調整ユニット K-Bore

- ・高精度 簡単微調整システム φ0.005/1目盛り
- ・剛性を追求したボックス型カートリッジ

#### ボーリング加工におけるニーズ

- 高精度化 寸法安定性
- 高効率化への対応
- 優れた操作性

#### K-Bore 剛性シミュレーション

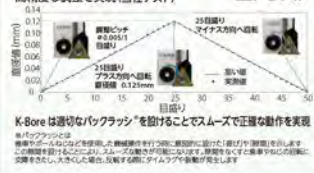
ISOカートリッジ同等レベルの高剛性を実現



アルミの新鋭加工・錆鉄のボーリング加工にも対応

#### 高精度かつ簡単な微調整システム

特殊微調整機構により滑らかに高精度な調整を実現(当社テスト)



K-Boreは適切な「バックラッシュ」を設けることでスムーズで正確な動作を実現

※バックラッシュとは、機械部品の接合部や歯車、歯車と歯車との噛み合い部分に発生する隙間を指します。この隙間を適切に調整することで、機械部品の動作がスムーズになり、精度が向上します。

### ジェットクーラントによる長寿命化

#### 高能率多刃 モジュラーリーマ

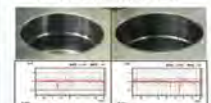
流体制御により優れたクーラント供給が可能。高能率、高精度、長寿命を実現



長寿命 新発想ジェットクーラント構造  
独自のクーラントケットを組込むことで、刃先へクーラントを安定供給します。高精度加工が可能になります。



製品テストと流体解析でクーラント供給の効果を確認



FC300 Vc=120m/min f=2.0mm/rev  
φ20 H7 深さ7.5mm Wet (当社比較)

## 2 更なる生産性向上 新製品の採用/かつてない長寿命化の実現へ

CA115P/CA125P



アルミナ膜の結晶方向の均一化とPMGプレーカの採用で長寿命

MA90



縦置き+G級仕様で優れた壁面精度を実現

MB45



ポジの低抵抗とネガの耐久損傷で優れた壁面精度を実現

etc

## 3 社会課題の対応 (カーボンニュートラルの実現など)

CO<sub>2</sub>排出量の把握  
グループ改善活動



京セラ専用アプリケーション

- EASY TOOL GUIDE EX for MFH
- 切削ラインCO<sub>2</sub>排出シミュレーション



削減

エンドユーザー様・商社様と京セラが、共感・共鳴できる 関係性の構築へ

※詳しくは、Industrial Tool News (Vol.6) を参照ください。

# トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈!**

NEW

鋼加工用 新CVDコーティング

## CA115P/ CA125P (CA1シリーズ)



カタログ (PDF)  
はこちら

### Point

#### 2 更なる生産性向上

↳ 工具寿命UPによる  
工具使用量の低減

鋼加工のニュースタンダード。幅広い加工環境で  
長寿命を実現 鋼加工用ブレーカシリーズも拡充。  
多様な加工用途に対応

#### 1 自動車用部品 非調質鋼

寿命  
↑  
1.4倍



CO<sub>2</sub>排出量  
31% OFF!

CA125Pは他社品Dに対して寿命1.4倍を達成

加工数

CA125P **80**個/コーナ

他社品D **55**個/コーナ

切削条件:

Vc = 160 m/min, ap = 0.2 mm  
f = 0.32 mm/rev, Wet CNMG120408PG

(ユーザー様の評価による)

#### 2 ギヤ S35C

寿命  
↑  
2倍



CO<sub>2</sub>排出量  
50% OFF!

CA125Pは断続加工領域でも安定加工  
他社品Fに対して寿命2倍を達成

加工数

CA125P **200**個/コーナ

他社品F **100**個/コーナ

切削条件:

Vc = 260 m/min, ap = 1.5 mm  
f = 0.3 mm/rev, Wet CNMG120412PMG

(ユーザー様の評価による)

(お申込み上限 1社5口まで)

特典

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈!**

お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

チップご購入型番(型番・材種は組み合わせ自由)				材種	数量	納品済
①						
②						
③						
④						
⑤						

チップ進呈型番(購入品の中からご選定ください)				材種	数量
⑥					
⑦					
⑧					
⑨					
⑩					

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

# トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ30個購入で、**チップ10個を進呈!**

鋼加工用 ハイブリッドサーメット

**PV710/  
PV720/  
PV730  
TN610/TN620**



PV720/  
PV730



カタログ (PDF)  
はこちら

TN610/  
TN620



カタログ (PDF)  
はこちら

## Point

### 3 社会課題の対応

→ 後工程の負担軽減による  
CO<sub>2</sub>排出量の削減

#### 1 オイルポンプ 鉄系焼結金属

Vc = 160 m/min  
ap = 0.2 mm  
f = 0.1 mm/rev  
Wet  
TPGH090204L



CO<sub>2</sub>排出量  
**63% OFF!**

加工数

**PV720**

平均 **800** 個/コーナ

加工数  
↑  
約 **2.7** 倍

他社PVD  
サーメット K

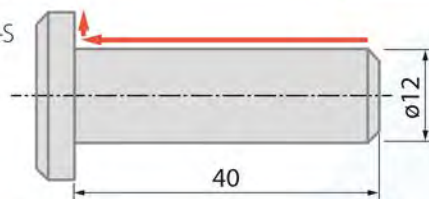
**300** 個/コーナ

PV720は他社PVDサーメット K に比べ、加工数が約2.7倍に向上

(ユーザー様の評価による)

#### 2 ヨークピン S35C

Vc = 75 m/min  
ap = 0.15 mm  
f = 0.12 mm/rev  
Wet  
TNGG160404R-S



CO<sub>2</sub>排出量  
**33% OFF!**

加工数

**TN620**

**450** 個/コーナ

加工数

他社  
サーメット N

**300** 個/コーナ

↑  
**1.5** 倍

TN620は他社サーメット N に比べ、加工数が1.5倍に向上  
加工面粗さも安定、光沢もあり欠損の発生もなく加工が安定

(ユーザー様の評価による)

(お申込み上限 1社5口まで)

特典

チップ30個購入で、**チップ10個進呈!**

お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

チップご購入型番 (型番・材種は組み合わせ自由)				材種	数量	納品済
①						
②						
③						
④						
⑤						

チップ進呈型番 (購入品の中からご選定ください)				材種	数量
⑥					
⑦					
⑧					
⑨					
⑩					

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄 (ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

# トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ3個購入で、**チップ1個を進呈!**

NEW

高硬度材加工用 新コーティングCBN

# KBN010 KBN020



カタログ (PDF)  
はこちら

## Point

② 更なる生産性向上  
↳ 工具寿命UPによる  
工具使用量の低減

「耐摩耗性×耐欠損性」により、長寿命・安定加工  
幅広い加工領域に対応し、  
高硬度材加工のコストダウンを実現

① ギヤ SNCM220<sup>®</sup>  
58HRC

CO<sub>2</sub>排出量  
66% OFF!

Vc = 125 m/min  
ap = 0.25 mm  
f = 0.1 mm/rev  
Dry  
CNGA120408S04030MEH



加工数

KBN010 **600**個/コーナ

3.0×  
寿命

他社品D **200**個/コーナ

KBN010は他社品Dと比べ、  
大幅な寿命延長を達成

(ユーザー様の評価による)

② クラッチ  
SCr420H

CO<sub>2</sub>排出量  
38% OFF!

Vc = 100 m/min  
ap = 0.15 mm  
f = 0.1 mm/rev  
Wet  
WNGA080408S01225



加工数

KBN020 **650**個/コーナ

1.6×  
寿命

他社品B **400**個/コーナ

KBN020は正常摩耗で安定  
寿命延長を実現

(ユーザー様の評価による)

(お申込み上限 1社5口まで)

**特典**

チップ3個購入で、**チップ1個を進呈!**

お申込み期限: **2024年1月31日まで**

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

チップご購入型番 (型番・材種は組み合わせ自由)				材種	数量	納品済
①						
②						
③						
④						
⑤						

チップ進呈型番 (購入品の中からご選定ください)				材種	数量
⑥					
⑦					
⑧					
⑨					
⑩					

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄 (ご注番等)

<b>京セラ使用欄</b>	営業所名	担当者名
---------------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。



# トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

チップ15個購入で、**チップ5個を進呈!**

3次元ブレーカ付き ねじ切り

## TQブレーカ



カタログ (PDF)  
はこちら

### Point

#### 3 社会課題の対応

↳ 非稼働時間短縮による  
CO<sub>2</sub>排出量の削減

3次元ブレーカで切りくず処理改善。  
生産性向上を実現 低抵抗仕様でびびりを抑制

#### 1 ハンドル STK材

n = 1,000 min<sup>-1</sup> (Vc = 130 m/min)  
パス数 : 7  
P = 1.5 mm  
Wet (水溶性)  
16ER150ISO-TQ  
PR1215

CO<sub>2</sub>排出量  
33% OFF!



寿命

TQブレーカ  
PR1215

300個/コーナ

寿命  
↑1.5倍

他社品 B

200個/コーナ以下

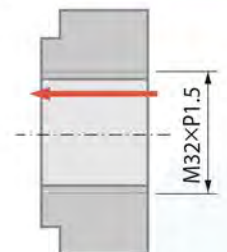
TQブレーカ (PR1215) は他社品Bに比べ、1.5倍の寿命向上  
また、切りくず処理も良好

(ユーザー様の評価による)

#### 2 ナット S45C

n = 1,000 min<sup>-1</sup> (Vc = 95 m/min)  
パス数 : 7  
P = 1.5 mm  
Wet (水溶性)  
16IR150ISO-TQ  
PR1215

CO<sub>2</sub>排出量  
40% OFF!



寿命

TQブレーカ  
PR1215

500個/コーナ

寿命  
↑1.6倍

従来品 B

300個/コーナ以下

TQブレーカ (PR1215) は従来品Bに比べ、  
欠損も無く安定して1.6倍の寿命向上が可能

(ユーザー様の評価による)

(お申込み上限 1社5口まで)

特典

チップ15個購入で、**チップ5個を進呈!**

お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

チップご購入型番 (型番・材種は組み合わせ自由)				材種	数量	納品済
①						
②						
③						
④						
⑤						

チップ進呈型番 (購入品の中からご選定ください)				材種	数量
⑥					
⑦					
⑧					
⑨					
⑩					

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄 (ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

# トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

データシート送付で、**京セラ キッチングッズ進呈!**



超耐熱合金加工用 PVDコーティング

# PR115S PR120S



カタログ (PDF)  
はこちら

## Point

### ① 核心技術の獲得へ

お客様ニーズから開発し、  
独自技術で生産性向上

超耐熱合金加工の長寿命化を実現。  
耐熱性に優れた特殊超硬母材と新コーティング  
「MEGACOAT® TOUGH」を採用。  
専用ブレーカ (SQ / SG / SX) で  
低抵抗・安定加工

CO<sub>2</sub>排出量  
**25% OFF!**

寿命  
**1.3x**

### ① 航空機部品 Ni基耐熱合金

切削条件:  $V_c = 30 \text{ m/min}$ ,  
 $a_p = 1.0 \text{ mm}$ ,  $f = 0.08 \text{ mm/rev}$ , Wet  
CCGT09T304MFP-GQ PR115S



加工数

PR115S **20個/コーナ**

他社品A **15個/コーナ**

高い耐熱性を求められる航空機部品加工で  
寿命 1.3 倍を達成

(ユーザー様の評価による)

### ② 農機エンジン部品 SUH600

切削条件:  $V_c = 45 \text{ m/min}$ ,  
 $a_p = 0.4 \text{ mm}$ ,  
 $f = 0.15 \text{ mm/rev}$ , Wet  
WNMG080408MQ PR120S



CO<sub>2</sub>排出量  
**35% OFF!**

寿命  
**1.5**

加工数

PR120S **140個/コーナ**

他社品B **90個/コーナ**

6コーナ全てで寿命向上を達成  
安定加工を実現

(ユーザー様の評価による)

### ③ ボルト SUS304

切削条件:  $V_c = 135 \text{ m/min}$ ,  
 $a_p = 1.5 \text{ mm}$ ,  
 $f = 0.25 \text{ mm/rev}$ , Wet  
TNMG160408MQ PR120S



CO<sub>2</sub>排出量  
**31% OFF!**

寿命  
**1.5**

加工数

PR120S **22個/コーナ**

他社品C **15個/コーナ**

ステンレス加工の寿命向上を実現

(ユーザー様の評価による)

特典

データシート送付で、(お申込み上限 1社5口まで)  
**京セラ キッチングッズ進呈!**

お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

	従来工具	京セラ
チップ型番		
チップ材種 (メーカー)		
ホルダ型番		
切削速度	Vc = m/min	Vc = m/min
切込み	ap = mm	ap = mm
送り	f = mm/rev	f = mm/rev
切削液	湿式 ・ 乾式	湿式 ・ 乾式
使用結果	工具寿命 個(加工時間 )	工具寿命 個(加工時間 )
	<small>(○印を付けてください)</small> 採用 ・ 採用を検討 ・ 不採用	
	ご意見	

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

# トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

刃数×チップ10個購入で、**ホルダを進呈!**

NEW

縦置き4コーナー90°エンドミル

# MA90



カタログ (PDF)  
はこちら

## Point

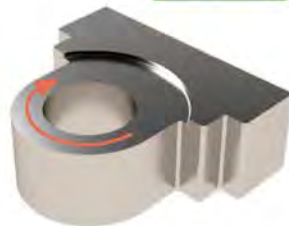
### 3 社会課題の対応

→ 後工程の負担軽減による  
CO<sub>2</sub>排出量の削減

加工課題を解決。独自タンジェンシャル(縦置き)エンドミル 新材種PR18シリーズと特殊チップ形状により高品質かつ長寿命加工を実現。持続する美しい仕上げ面と優れた壁面精度

### 1 ブレーキ部品 FCD500

Vc = 135 m/min  
n = 535 min<sup>-1</sup>  
ap x ae = 3.4 x 25 mm  
fz = 0.15 mm/t  
Vf = 560 mm/min  
Wet  
MA90-080R-12T7C-M  
LOGU120616ER-GM(PR1810)



CO<sub>2</sub>排出量  
40% OFF!

加工個数

**MA90**  
(7枚刃)

**1,000個**

寿命

**1.6倍**

他社品G  
(7枚刃)

**600個**

MA90は刃先状態良好で安定加工が可能  
寿命1.6倍を達成

(ユーザー様の評価による)

### 2 金型部品 ステンレス鋼

Vc = 125 m/min  
n = 1,600 min<sup>-1</sup>  
ap x ae = 1.0 x 25 mm  
fz = 0.12 mm/t  
Vf = 570 mm/min  
Dry  
MA90-25S20-09T3C  
LOGU090408ER-GM (PR1835)



CO<sub>2</sub>排出量  
34% OFF!

加工能率

**MA90**  
(3枚刃)

**Q = 14.5 cc/min**

**1.5倍**  
加工能率

他社品H  
(3枚刃)

**Q = 9.5 cc/min**

MA90は他社品に対し、加工能率が1.5倍に向上  
さらに、工具寿命が向上(3pcs→4pcs)

(ユーザー様の評価による)

(お申込み上限 1社5口まで)

**特典**
**刃数 × チップ 10個 購入で、ホルダを進呈!**

 お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

	チップ型番	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	ホルダ進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク  をご記入ください。

通信欄 (ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

# トライアングル キャンペーン 2023

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 1社5口まで)

刃数×チップ10個購入で、**ホルダを進呈!**

NEW

切込み角45°新汎用 カッタ

# MB45



カタログ (PDF)  
はこちら

ポジの“低抵抗”と  
ネガの“耐欠損性”を  
高次元で両立美しい  
仕上げ面を実現

加工径φ40より  
エンドミルもラインナップ

## Point

### 3 社会課題の対応

↳ 非稼働時間短縮による  
CO<sub>2</sub>排出量の削減

「高品質」「高性能」「長寿命」、そしてソリューションへ  
ポジの“低抵抗”と、ネガの“耐欠損性”を高次元で両立。  
加工課題を解決

### 1 架台 SS400

Vc = 160 m/min  
ap x ae = 0.07 x 130 mm,  
Wet



CO<sub>2</sub>排出量  
18% OFF!

加工能率

MB45 φ160 12枚刃  
GM(PR1825)

**Vf = 760 mm/min**

fz = 0.20 mm/t

加工能率

↑1.2倍

他社品G φ160 8枚刃

**Vf = 640 mm/min**

fz = 0.25 mm/t

MB45はたわみやびり易い環境下で安定加工を実現  
刃数増で加工能率が向上。加工音が静かと高評価  
加工パス間のつなぎ目も改善

(ユーザー様の評価による)

### 2 ハウジング SUS316

Vc = 90 m/min  
ap = 2.0 mm,  
fz = 0.18 mm/t, Dry



CO<sub>2</sub>排出量  
40% OFF!

加工数

MB45 φ63 5枚刃  
GM(PR1825)

**30個/コーナ**

寿命

↑1.6倍

他社品H φ63 5枚刃

**18個/コーナ**

MB45はびりなく安定加工  
チップ刃先の摩耗は正常に進行し、他社品に対し寿命1.6倍を達成

(ユーザー様の評価による)

(お申込み上限 1社5口まで)

特典

刃数×チップ10個購入で、**ホルダを進呈!**

お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

	チップ型番	材種	数量	納品済
①				
②				
③				
④				
⑤				

	ホルダ進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。



# トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

KDZ 3本購入で、**1本を進呈!**

高性能 新フラットドリル

# KDZ



カタログ (PDF)  
はこちら



高性能 新フラットドリル

# KDZ-HP

切れ味重視タイプ



## Point

### ② 更なる生産性向上

↓  
工具寿命改善と  
工具数の削減

独自のコーティングでフラットドリルを刷新  
「長寿命」「高精度」「安定加工」の実現へ

### ① 高い加工性能を実現する独自形状

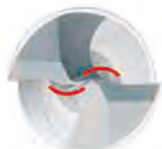
#### KDZ 安定性重視

大きなチップポケット  
優れた切りくず排出性



#### KDZ-HP 切れ味重視

特殊シンニング仕様で切りくず  
の分断を促進し排出性を向上  
刃先中心部への負荷低減

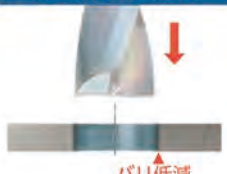


### ② 多様な加工に対応

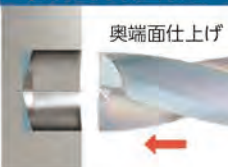
座ぐり加工



薄板の突き加工



自動盤・旋盤加工



穴の矯正

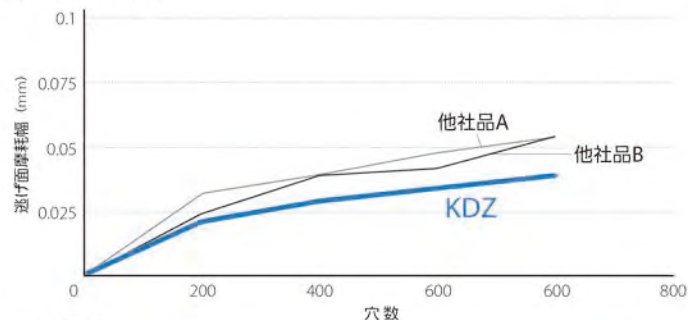


### ③ 耐摩耗性と耐欠損性を高次元で両立

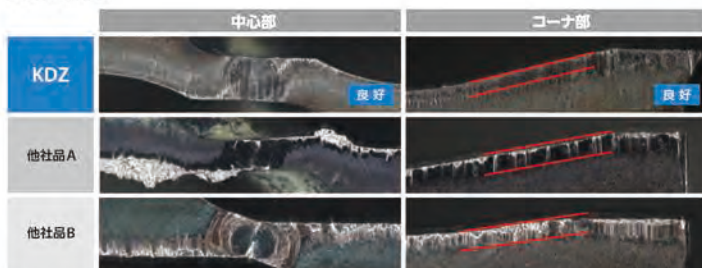
KDZは摩耗量を抑制。  
溶着やチッピングも少なく高い耐摩耗性・  
耐溶着性・耐チッピング性を発揮

耐摩耗性  
Upで  
環境配慮!

#### 耐摩耗性比較



#### 刃先状態



切削条件: Vc = 80m/min, f = 0.06 mm/rev, 加工径 φ3, 加工深さ: 6mm Wet (外部給油) 被削材: SS0C

(お申込み上限 1社5口まで)

**特典**

## KDZ 3本購入で、1本を進呈!

 お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

	ご購入型番	数量	納品済
①			
②			
③			
④			
⑤			

	進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。
- 進呈型番は、4本(3本購入、1本進呈)のうち、最小径をご記入ください。

通信欄(ご注番等)

京セラ使用欄	営業所名	担当者名
--------	------	------

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。

# トライアングル キャンペーン 2023

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

SGS H-CARB 3本購入で、**1本を進呈!**

# H-CARB

高能率 エンドミル  
7枚刃 (刃長2.5D/3D/4D)



カタログ (PDF)  
はこちら

## Point

### ① 核心技術の獲得へ

↳ お客様ニーズから開発し、  
独自技術で生産性向上

H-CARBは、軸方向高切込みのトロコイド加工と  
高速加工に特化した7枚刃エンドミル  
高能率加工から高速仕上げ加工に対応

① 特殊なコアとフルート設計により剛性と  
切くず排出性を向上、加工時のたわみを低減

② 7枚刃の採用により、5枚刃、6枚刃仕様  
に比べ高速で優れた仕上げ面を実現

③ スクエア、ラジラス共に3種類の刃長、  
チップブレーカ付き/無しをラインナップ

#### 刃先処理

- 独自の設計により、  
スムーズなワーク  
への食いつきを実現
- 特殊なギャッシュ形状  
により、工具先端の  
強度が向上

#### チップブレーカ

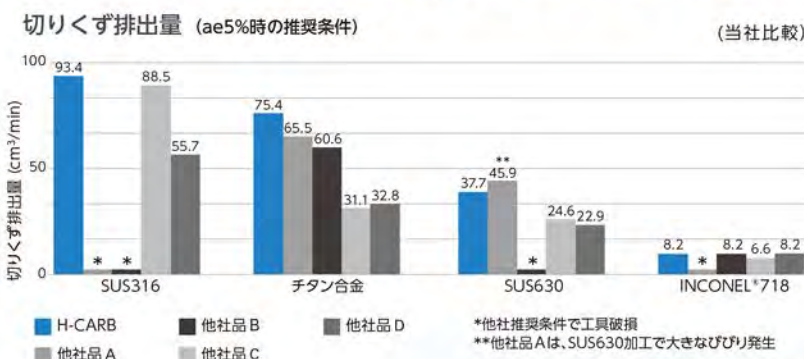
- 長い切れ刃の切りくずを分断  
深堀り加工における切りくずの  
流れや排出を改善
- 特殊設計により、刃先強度を高め、  
切削負荷を軽減

#### フルート及び ねじれ角

- 7枚刃の設計により、  
高送りを実現サイクル  
タイム短縮により  
生産性が向上
- コアの適正化により、  
剛性の向上、  
切くず流れの改善、  
たわみの低減を実現
- 不等ピッチ設計に  
より、びびりを抑制。  
ねじれ角の適正化に  
より、せん断能力を  
強化



サイクルタイム  
短縮で  
生産性UP



TI-NAMITE-M

(お申込み上限 1社5口まで)

**特典**

**SGS H-CARB 3本購入で、1本を進呈!**

お申込み期限: 2024年1月31日まで

お申込み日	202	年	月	日
貴社名				
部署			ご氏名	
販売店名	(ご担当者名)			

	ご購入型番	数量	納品済
①			
②			
③			
④			
⑤			

	進呈型番	数量
⑥		
⑦		
⑧		
⑨		
⑩		

- 上記欄には左詰めで、型番・材種・数量のみご記入ください。
- ユーザー様は、【太枠】以外へのご記入はお控えください。
- 在庫より既に納品頂いておりましたら、「納品済」欄にチェックマーク☑をご記入ください。
- 進呈型番は、4本(3本購入、1本進呈)のうち、最小径をご記入ください。

通信欄(ご注番等)



<b>京セラ使用欄</b>	営業所名	担当者名

お客様からお預かりしました個人情報につきましては、当該講習会の他、弊社グループが取り扱う、切削工具関連の各種製品・サービスに関連して使用させていただく場合があります。