

高能率 超硬コーティングドリル

KDA

K-series
Let your potential shine



カタログ(PDF)
はこちら



製品動画は
こちら

2025 トライアングル キャンペーン 2nd

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

新規採用でドリル5本購入につき、1本進呈

Point

2 更なる生産性向上

(新製品の採用/
長寿命化の実現)

高能率・コストのバランスを追求

汎用性を追求した設計とレパートリー多様な加工に対応

長寿命加工を実現する高性能コーティング

独自形状で安定加工を実現

多様な被削材に対応



Type C

KDAは現行の設定寿命より20%延長しても、
他社品より肩部の摩耗量が少なく、
良好な刃先状態であった



ボディ SCM440
ø6.9 (5D) 穴あけ

加工数

KDA

2,400 個以上/本

他社品C

他社品D

2,000 個/本

切削条件:

穴1: Vc = 50 m/min, f = 0.1 mm/rev, H = 25 mm

穴2: Vc = 40 m/min, f = 0.1 mm/rev, H = 15 mm

Wet (内部給油) 複合加工機 KDA0690X05S080C



Type N

KDAは加工が安定し寿命1.2倍を実現
他社品は不安定のため、ワーク1ロットで工具が2本必要
KDAは1本で対応可能であった



シャフト SUS630
ø5.1 (3D) 穴あけ

加工数

KDA

1,000 個/本

他社品G

500 ~ 800 個/本 (不安定)

切削条件:

Vc = 50 m/min, f = 0.1 mm/rev, H = 10 mm

Wet (外部給油) KDA0510X03S060N