

高能率 刃先交換式ドリル

MagicDrill **DRV**



カタログ (PDF)
はこちら



製品動画は
こちら

2025 トライアングル キャンペーン 2nd

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

新規採用でインサート20個(内刃・外刃)
購入につき、ホルダ50%引き

Point

3 社会課題への対応

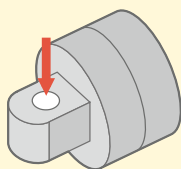
(カーボンニュートラルの実現)

後工程の負担軽減による
CO₂排出量の削減

4コーナ仕様で経済的。最大6Dの深穴加工でも
優れた切りくず排出性。CVD(外刃)とPVD(内刃)の組合せで、
高速・高能率加工が可能2D ~ 6Dをラインナップ。
4種のブレーカで幅広い加工・被削材に対応。
優れた穴精度を実現。

ハウジング SCM420

Vc = 125 m/min ($n = 1,660 \text{ min}^{-1}$)
f = 0.08 mm/rev ($V_f = 133 \text{ mm/min}$)
加工深さ 45 mm
Wet (外部給油)
S25-DRV240M-4-07
SCMT070305GM-E PR1225
SCMT070310GM-I PR1535



加工時間

DRV (φ24-4D) **16秒**

他社品K (φ24-4D) **35秒**

50%
以上
加工時間

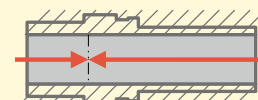
ワークの剛性が低く、他社品Kではびびりの発生と切りくず噛み込みのため、Vc=60m/minで使用していた。DRVはVc=125m/minでも切りくずが細かく分断され安定加工が可能となった

(ユーザー様の評価による)

CO₂排出量
54%OFF!

ニップル S20CF

Vc = 230 m/min ($n = 3,330 \text{ min}^{-1}$)
f = 0.13 mm/rev ($V_f = 433 \text{ mm/min}$)
加工深さ 60 mm (4D)
30 mm (2D)
Wet (内部給油)
S25-DRV220M-4-06 (4D)
S25-DRV220M-2-06 (2D)
SCMT060205-GM-E PR1225
SCMT060210-GM-I PR1535



工程2 加工深さ 30 mm (2D) 工程1 加工深さ 60 mm (4D)

加工時間

DRV (φ22-4D/2D) **12秒**

他社品L (φ22-4D/2D) **20秒**

40%
加工時間

他社品Lはびびりやたわみが発生していたが、DRVは切削速度を1.6倍以上に上げて安定加工が可能で、加工時間が短縮した

(ユーザー様の評価による)

CO₂排出量
40%OFF!