

2025 トライアングルキャンペーン 2nd

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

新規採用でインサート10個購入につき、 取り付くホルダ50%引き



3 社会課題への対応

(カーボンニュートラルの実現)

後工程の負担軽減による CO₂排出量の削減

加工課題を解決。独自タンジェンシャル(縦置き) エンドミル 新材種 PR18シリーズと特殊インサート形状 により高品質かつ長寿命加工を実現。

持続する美しい仕上げ面と優れた壁面精度

ブレーキ部品 **FCD500**

Vc = 135 m/min $n = 535 \text{ min}^{-1}$ ap x ae = $3.4 \times 25 \text{ mm}$ $fz = 0.15 \, mm/t$ Vf = 560 mm/minMA90-080R-12T7C-M LOGU120616ER-GM(PR1810) CO2排出量



加工個数

MA90

1,000個



他社品G

600個

MA90は刃先状態良好で安定加工が可能 寿命1.6倍を達成

(ユーザー様の評価による)

金型部品 ステンレス鋼

Vc = 125 m/min $n = 1.600 \text{ min}^{-1}$ ap x ae = 1.0 x 25 mm $fz = 0.12 \, mm/t$ Vf = 570 mm/minMA90-25S20-09T3C



加工能率

MA90

Q = 14.5 cc/min



他社品H

Q = 9.5 cc/min

MA90は他社品に対し、加工能率が1.5倍に向上 さらに、工具寿命が向上(3pcs→4pcs)

(ユーザー様の評価による)