

自動盤用 突切り工具

KGZ



カタログ(PDF)
はこちら



製品動画は
こちら

2025 トライアングル キャンペーン 2nd

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

新規採用でインサート10個購入につき、
取り付くホルダ進呈

※KGZ-JCTM(内部給油対応)は
インサート10個購入につき、ホルダ50%引き

Point

2 更なる生産性向上

(新製品の採用/
長寿命化の実現)

新開発の特殊クランプで 自動盤
突切り加工の安定性・作業性をさらに向上。
新材種 PR20 シリーズで長寿命加工を実現。
豊富なラインナップで多種多様な加工に対応。

1 ピン SUS304



切削条件
Vc = ~ 36 m/min
f = 0.02 mm/rev
Wet (外部給油)
ø15
KGZL1616JX-2
GZM2020N-020PM (PR2035)

加工数

KGZ

10,000個/コーナ

寿命

2倍

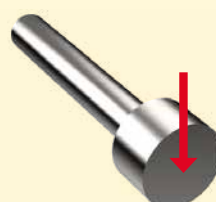
他社品 F

5,000個/コーナ

ステンレス鋼加工で大幅な寿命延長を達成
加工面品位、切りくず処理も良好

(ユーザー様の評価による)

2 台金 S45C



切削条件 (KGZ)
Vc = ~ 104 m/min, f = 0.02 ~ 0.05 mm/rev
Wet (外部給油) ø9.7 刃幅: 2 mm
KGZL1212JX-2
GZM2020N-020PM (PR2025)
切削条件 (他社品 G)
Vc = ~ 86 m/min, f = 0.02 ~ 0.05 mm/rev
Wet (外部給油) ø9.7 刃幅: 2 mm

加工能率

KGZ

Vc = ~104m/min

加工能率

UP

他社品 G

Vc = ~86m/min

KGZ は他社品よりも高い切削速度で同数加工を達成
刃先状態も良好だった

(ユーザー様の評価による)