

外径・内径 浅溝入れ加工用工具

GBA PR20シリーズ



カタログ(PDF)
はこちら



製品動画は
こちら

内径溝入れ加工用工具

SIGE PR20シリーズ



カタログ(PDF)
はこちら



2025 トライアングル キャンペーン 2nd

特典

お申込みは裏面にご記入ください

(お申込み上限 1社5口まで)

新規採用でインサート10個購入につき、
取り付くホルダ50%引き

Point

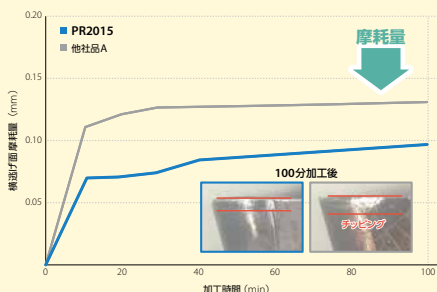
2 更なる生産性向上

(新製品の採用/
長寿命化の実現)

新材種 PR20シリーズ(PR2015、PR2025)で
さらなる長寿命化
優れた切りくず処理と美しい仕上げ面を実現

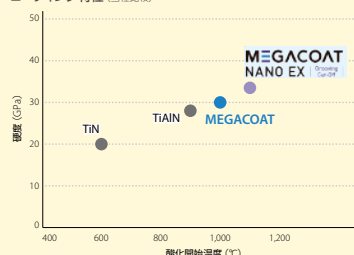
耐摩耗性比較

被削材：S45C
Vc = 200 m/min,
ae = 1.5 mm (肩加工),
f = 0.1 mm/rev,
GBA43R300-030GM(PR2015)



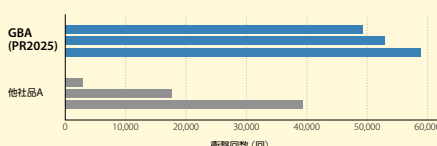
MEGACOAT NANO EXは、独自技術で高含有アルミ(Al)層をナノ積層化
優れた耐摩耗性を実現。高温硬度も安定し塑性変形に強く、加工課題を解決

コーティング特性 (当社比較)



耐欠損性比較

被削材：SCM440 (4本溝)
Vc = 150 m/min,
ae = 1.5 mm (肩加工),
f = 0.15 mm/rev
GBA43R300-030GM(PR2025)



↑
耐欠損性



ピッカース硬さの温度推移 (当社比較)

