

高硬度材加工用 新コーテッド CBN

KBN 010 015 020



アンケートはコチラから！



カタログ(PDF)
はこちら



製品動画は
こちら

2025 トライアングル キャンペーン 2nd

特典

お申込みはQRコードを読み取りください

(お申込み上限 1社5口まで)

アンケート回答で、オリジナルノベルティを進呈
(先着5,000名様)

お申込み期限：2026年3月31日まで



2 更なる生産性向上
(新製品の採用/
長寿命化の実現)

耐摩耗性×耐欠損性により、長寿命・安定加工
幅広い加工領域に対応し、
高硬度材加工のコストダウンを実現

① ギヤ SNCM220[®] 58HRC

CO₂排出量
66% OFF!

Vc = 125 m/min
ap = 0.25 mm
f = 0.1 mm/rev
Dry
CNGA120408S04030MEH



加工数

KBN010 600 個/コーナ

3.0×
寿命

他社品D 200 個/コーナ

KBN010は他社品Dと比べ、
大幅な寿命延長を達成

(ユーザー様の評価による)

②

アウターレース S55C 62HRC

内径 断続加工
Vc = 160 m/min
ap = 0.2 mm
f = 0.17 mm/rev
Dry
TNGA160412S00545



CO₂排出量
40% OFF!

加工数

KBN015 500 個/コーナ

1.6×
寿命

他社品B 300 個/コーナ

KBN015は欠損を抑制し寿命延長を実現

(ユーザー様の評価による)

③ フラッチ SCr420H

CO₂排出量
38% OFF!

Vc = 100 m/min
ap = 0.15 mm
f = 0.1 mm/rev
Wet
WNGA080408S01225



加工数

KBN020 650 個/コーナ

1.6×
寿命

他社品B 400 個/コーナ

KBN020は正常摩耗で安定
寿命延長を実現

(ユーザー様の評価による)