

# ユーザー様・商社様と京セラが、共感・共鳴できる関係性“トライアングル”の構築



## 【現場の課題解決】

- 1 核心技術の獲得へ
- 2 更なる生産性向上
- 3 社会課題への対応  
(カーボンニュートラルの実現)

時代とともに切削工具に求められる機能やニーズは細分化し、製造現場にもダイバーシティー化が進んでいます。お客様一人ひとりの現場に最適な切削工具をお届けできるよう、鋭意開発を進めています。

## 1 核心技術の獲得へ (主流ニーズと特殊ニーズを捉えた開発)

### 【オールラウンドな標準品の開発】

縦置き4コーナ90°エンドミル

### MA90型

ソリッド工具を使うほどの仕上げ精度は必要ないものの、もう少し壁面精度が欲しい。そんなニーズに対して、MA90は優れた壁面精度で工程集約を実現します。



縦置き4コーナ90°エンドミル MA90

切込み角45°新汎用カッタ

### MB45型

E級インサートを用いて、荒仕上げ加工の工程集約を、また、サーメット材種 TN620M を用いれば高精度かつ光沢のある面品位を得られ、研磨仕上げが不要となるケースも。面加工のあらゆるニーズにMB45はお応えします。



切込み角45°新汎用カッタ MB45

### 【特注品 → 標準品の対応】

### 1 高能率・高精度仕上げカッタ

加工部品の増産で生産性向上が課題でした。一方で面粗度 Ra0.8 の高精度を達成する必要もあり、様々な手段とものづくりの技術で匠の要望を達成しました。



高能率・高精度仕上げ用カッタ MFF

### 1 アルミ加工用超多刃カッタ

アルミニウム合金をはじめとする非鉄金属加工においては、いかに高能率・高品位加工を実現するかが命題となっています。今回京セラの技術を結集し、テーブル送り最大 24,000mm/min、面粗さ 0.8 μmRa 以下、バリ抑制という大変厳しい条件を満たす新しいツールを完成させました。



アルミ加工用 超多刃カッタ MD90

## 2 更なる生産性向上 (新製品の採用/長寿命化の実現)

鋳鉄加工用  
CVDコーティング  
CA410K/415K



鋳鉄に負けない  
高い耐久性  
独自コーティングで  
長寿命・安定加工  
を実現

高硬度材加工用  
新コーティングCBN  
KBN015



耐摩耗性 x 耐欠損性  
で高硬度材加工を  
コストダウン

自動盤用 突切り工具  
KGZ



新開発の特殊クランプ  
で安定加工  
新PVDコーティング  
材種で長寿命加工を  
実現

高能率 超硬コーティングドリル  
KDA



高能率・  
コストバランス  
を追求、豊富な  
レパートリーで  
多様な加工に対応

## 3 社会課題への対応 (カーボンニュートラルの実現)

### ■ VIMOA

2025年発売、切削時の振動をリアルタイムに可視化することで、ネック工程の解消や製品立ち上げ期間の短縮に貢献します



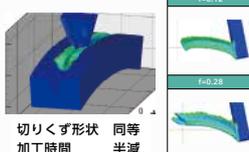
### ■ EASY TOOL GUIDE

工具選定アプリケーションで幅広い製品カテゴリーの動力計算が可能になりました



### ■ SIMULATION

流体解析、動力解析、ツールパス解析といったシミュレーション技術で、削る前に分かる世界を実現します



切りくず形状 同等  
加工時間 半減

### ■ 超硬リサイクル

リサイクルを進めるため、使用済み超硬工具およびチップケースの回収をおこなっています



回収した工具は国内で処理を行っています (2025年7月現在)

ユーザー様ご使用