

充電式インサート交換ドライバー

DTD500

インサート交換・トルク管理の作業負担を大幅に低減

電動最大トルク
1N・m
手動プリセットトルク
1~5N・m
(ピッチ: 0.05N・m)

特許取得済
特許第7299772号

Li-ion
3.6v
シリーズ

回転数
270
min⁻¹

握り径
φ50
mm

USB
充電式
(USB Type-C)



作業時間を大幅削減、作業効率アップ

「MB45」のインサート取付け時間を『DTD500』と「付属レンチ+汎用トルクレンチ」で比較。全インサート取付け時間が、7分42秒から3分58秒と大幅削減

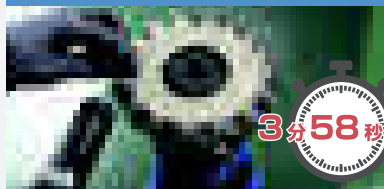
カット径 : φ160
刃数 : 16枚刃
ねじタイプ: トルクスプラス 20P
推奨トルク: 4.5N・m

実際の作業を
動画でチェック



「フェースミルカッタ MB45」のインサート取付け時間を比較(当社調べ)

DTD500



付属レンチ+汎用トルクレンチ



京セラのサポート体制

お電話での問い合わせ

京セラカスタマーサポートセンター 0120-39-6369

- 受付時間: 9:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 17:00
- 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

Web サイトでのサービス

よくあるご質問 FAQ



- BT30/40 で高送り加工ができるカッタは？
- クーラント穴に詰まる切りくずの改善は？

廃番製品の代替品を検索 後継製品サーチ



- 廃番ホルダの部品はありますか？
- CNMG***の後継品は？

遠隔ビデオ通話サポートサービス ビジュアルコネクト

現場の様子を
映像で見ながら
スピーディに解決

経験豊富な
ベテランスタッフ
がサポート！

京セラカスタマーサポートセンター 0120-39-6369

- 受付時間: 9:00 ~ 12:00 / 13:00 ~ 17:00
- 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません

「ビジュアルコネクトを利用したい」とお伝えください。

切削工具に関する技術的なご相談は (携帯電話からでもご利用できます)

京セラ カスタマーサポートセンター 0120-39-6369

FAX: 075-602-0335 MAIL: tool.support@kyocera.jp

- 受付時間 9:00~12:00 / 13:00~17:00
 - 土曜・日曜・祝日・会社休日は受付していません
- ※個人情報の利用...お問合せの回答やサービス向上、情報提供に使用いたします
※お問合せの際は、番号をお間違えないようお願い申し上げます

TZY00178



4 547898 503139

京セラ株式会社 機械工具事業本部

〒612-8501 京都市伏見区竹田鳥羽殿町6番地
TEL: 075-604-3651 FAX: 075-604-3472
<https://www.kyocera.co.jp/prdct/tool/index.html>
当カタログに記載の情報は 2025 年 3 月時点のものです。
当カタログについては、無断で複製・転載することを禁じます。

© 2025 KYOCERA Corporation