



キャンペーン期間

2024年5月7日

▶ 2024年7月31日

|       |   |  |  |
|-------|---|--|--|
| ターニング | <p>鋼旋削用コーティング材種</p> <p><b>① AC8015P/AC8020P</b><br/><b>AC8025P/AC8035P</b></p>                  | <p>特典 インサート合計 <b>30個</b> ご購入につき</p> <p><b>同一インサート 10個をプレゼント</b></p> <p><small>※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。*GND型用は④でお申込みください。</small></p>  | <p>CHANCE<br/>AC800Pシリーズから買い替えのチャンス!</p> |
|       | <p>難削材旋削用コーティング材種</p> <p><b>② AC5005S/AC5015S</b><br/><b>AC5025S</b></p>                        | <p>特典 インサート合計 <b>30個</b> ご購入につき</p> <p><b>同一インサート 10個をプレゼント</b></p> <p><small>※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。*GND型用は④でお申込みください。</small></p>  | <p>CHANCE<br/>AC500Uシリーズから買い替えのチャンス!</p> |
|       | <p>鑄鉄旋削用コーティング材種</p> <p><b>③ AC4010K/AC4015K</b><br/><b>AC4125K</b></p>                         | <p>特典 インサート合計 <b>30個</b> ご購入につき</p> <p><b>同一インサート 10個をプレゼント</b></p> <p><small>※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。</small></p>  | <p>CHANCE<br/>AC400Kシリーズから買い替えのチャンス!</p> |
|       | <p>溝入れ・突切りバイト</p> <p>SEC-溝入れバイト</p> <p><b>④ GND型</b></p>  | <p>特典 GND型用インサート <b>20個</b> ご購入につき</p> <p><b>ホルダ 1本をプレゼント</b></p> <p><small>※スミボロンを除く。<br/>※進呈するGND型ホルダに搭載できるインサート(型番/材種自由)をご購入ください。</small></p>   | <p>CHANCE<br/>GNDXL型 シリーズ化</p>           |
| ミャン   | <p>高能率粗加工用高送りカッタ</p> <p>SEC-スミデュアルミル</p> <p><b>⑤ DMSL型</b></p>                                  | <p>特典 DMSL型用インサート 刃数 × <b>10個</b> ご購入につき</p> <p><b>本体またはヘッド 1台をプレゼント</b></p> <p><small>※モジュラーツール用アーバを除く。*XCU2500/XCS2000を除く。<br/>※進呈するDMSL型本体またはヘッドの刃数×10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。</small></p>             | <p>CHANCE<br/>刃径ラインアップ 17アイテム 拡充</p>     |
|       | <p>高能率粗加工用高送りカッタ</p> <p>SEC-スミデュアルミル</p> <p><b>⑥ DMSW型</b></p>                                  | <p>特典 DMSW型用インサート 刃数 × <b>10個</b> ご購入につき</p> <p><b>本体またはヘッド 1台をプレゼント</b></p> <p><small>※モジュラーツール用アーバを除く。*XCU2500/XCS2000を除く。<br/>※進呈するDMSW型本体またはヘッドの刃数×10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。</small></p>             | <p>CHANCE<br/>刃径ラインアップ 8アイテム 拡充</p>      |
|       | <p>万能・高精度隅削りカッタ</p> <p>SEC-ウェーブミル</p> <p><b>⑦ WEZ型</b></p>                                      | <p>特典 WEZ型用インサート 刃数 × <b>10個</b> ご購入につき</p> <p><b>本体またはヘッド 1台をプレゼント</b></p> <p><small>※リピータタイプも対象です。*モジュラーツール用アーバを除く。*XCU2500/XCK2000を除く。<br/>※進呈するWEZ型本体またはヘッドの刃数×10個(型番/材種自由)のインサートをご購入ください。</small></p> |  |
| 穴あけ   | <p>超硬コーティングドリル</p> <p>フラットマルチドリル</p> <p><b>⑧ MDF型</b></p>                                       | <p>特典 キャンペーン期間中 <b>1本</b> ご購入から</p> <p><b>特別価格でご提供</b></p>   |  |
| CBN   | <p>コーテッドスミボロン</p> <p><b>⑨ BNC2105/BNC2115</b><br/><b>BNC2125</b><br/><b>BNC2010/BNC2020</b></p> | <p>特典 インサート合計 <b>3個</b> ご購入につき</p> <p><b>同一インサート 1個をプレゼント</b></p> <p><small>※1ユーザー様10口が上限となります。<br/>※インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。</small></p>  | <p>CHANCE<br/>焼入鋼高速加工用 BNC2105 新登場</p>   |
|       | <p>ノンコートスミボロン</p> <p><b>⑩ BN1000/BN2000</b><br/><b>BN7125/BN7115</b></p>                        | <p>特典 インサート合計 <b>3個</b> ご購入につき</p> <p><b>同一インサート 1個をプレゼント</b></p> <p><small>※1ユーザー様10口が上限となります。<br/>※ターニング用インサート(1個入り)限定です。*インサートは型番/材種自由にご購入いただけます。</small></p>   | <p>CHANCE<br/>焼結合金汎用加工用 BN7125 新登場</p>   |

**ご注意** ご購入品 及び ご提供品は、標準在庫品からお選びください。

1

鋼旋削用コーティング材種

AC8015P/AC8020P/AC8025P/AC8035P

CHANCE

AC800Pシリーズをお使いのお客様  
ぜひお試しください!

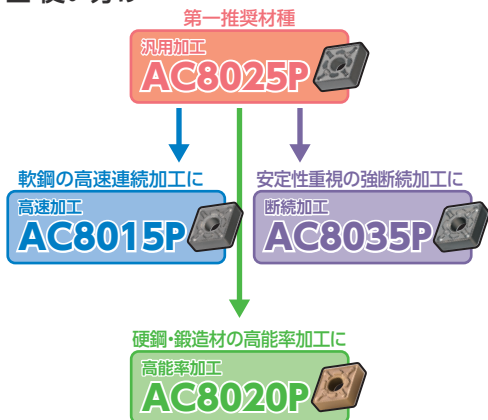


製品情報

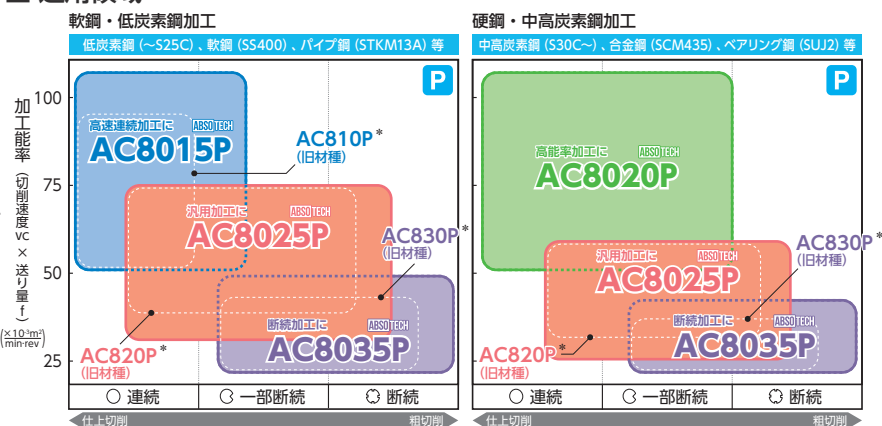


# 絶対的な安定加工を実現する鋼旋削用材種シリーズ!

## 使い分け



## 適用領域



\*印: キャンペーン対象外です。対象材種への買い替えをおすすめします。

## AC8025P (第一推奨) の切削性能

**AC8025P**

Ra0.04μm 正常摩耗 損傷軽微、継続使用可能

**従来品**

Ra0.4μm 溶着発生 欠損

連続使用不可

被削材: SCM415 (端面) インサート: CNMG120408N-GU 切削条件: vc=100-300m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

2

難削材旋削用コーティング材種

AC5005S/AC5015S/AC5025S

CHANCE

AC500Uシリーズをお使いのお客様  
ぜひお試しください!



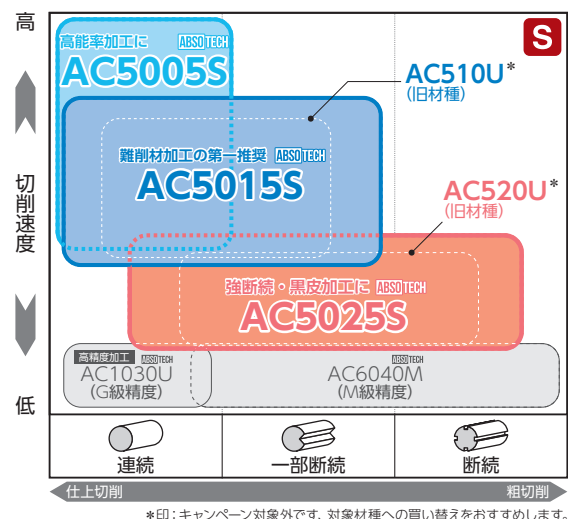
製品情報



P M K S H

# 多様な被削材にて絶対的な安定加工を実現!

## 適用領域



## 切れ味重視ポジティブG級チップブレード SL型 新登場

**SL型** New

軽~中切削用

シャープなすくい形状

切削抵抗を抑制しつつ、切りくずをコントロールする突起

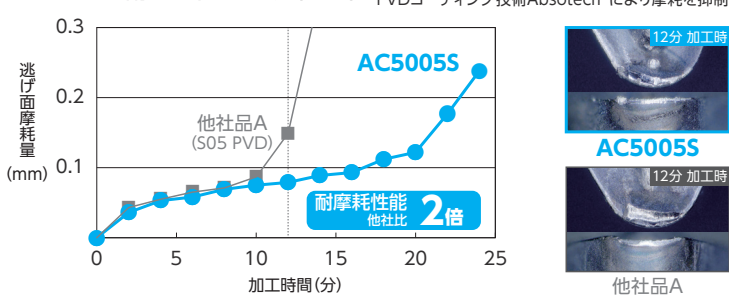
スムーズな食い付きを実現し、振動切削でも良好な切削性能を発揮する傾斜切れ刃

チップブレード断面図 (CCGT09T3〇〇型)

コーナー部: 0.5 (mm) 15°

辺部: 20°

## ● AC5005Sの耐摩耗性能比較 (高速) 新開発の耐熱超硬母材とPVDコーティング技術Absotech®により摩耗を抑制



被削材: インコネル718 (44HRC) インサート: DNMG150408 切削条件: vc=100m/min f=0.15mm/rev ap=0.50mm Wet

鋼・ステンレス鋼・鋳鉄・高硬度材加工にもご使用いただけます。



3

鑄鉄旋削用コーティング材種

AC4010K/AC4015K/*New* AC4125K

CHANCE AC400Kシリーズをお使いのお客様ぜひお試しください!

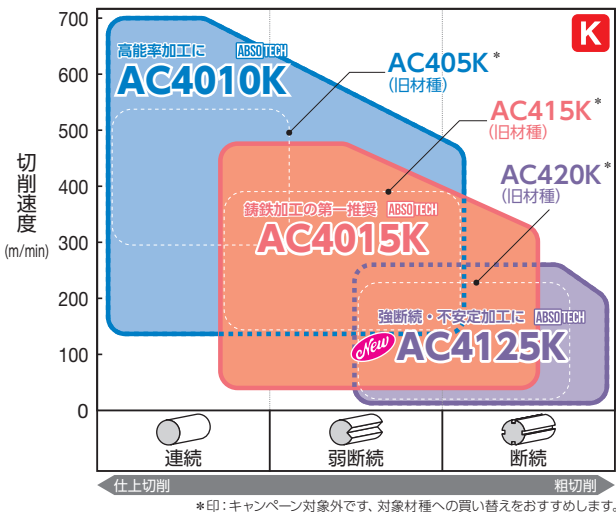


K



# ねずみ鑄鉄の超高速加工~高強度ダクタイル鑄鉄の強断続加工まで!

## ■ 適用領域

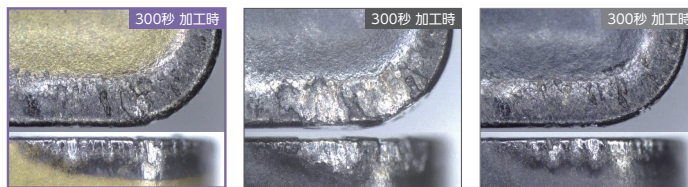
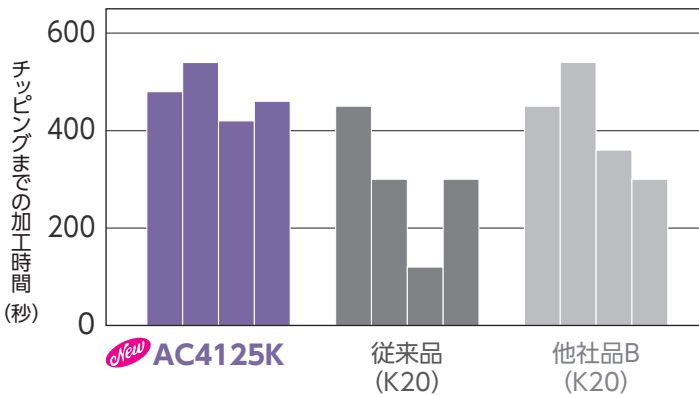


\*印: キャンペーン対象外です、対象材種への買い替えをおすすめします。

## ● AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上



## ● AC4125Kの耐チッピング性能 (ダクタイル鑄鉄 断続切削)



被削材: FCD450 断続切削 インサート: CNMG120408 切削条件: vc=450m/min f=0.3mm/rev ap=1.5mm Wet

4

溝入れ・突切りバイト  
SEC-溝入れバイト GND型

P M K N S



# 溝深さ32mmまで対応 深溝用ホルダGNDXL型シリーズ化!

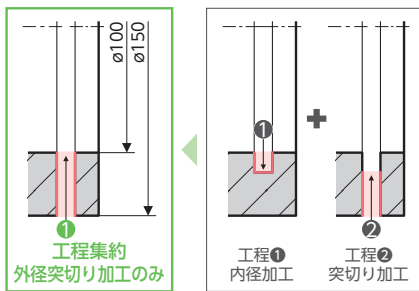
## ■ 新深溝入れ用ホルダ

**GNDXL型**  
最大溝深さ32mm



シャンクサイズ: 20/25mm角  
対応刃幅: 3.0/4.0/5.0/6.0mm  
適用プレーカ: ML型/GF型/RN型

## ● 内径+外径の突切り加工を、外径突切り加工のみに集約し工具数を削減 工程の集約により、加工時間を1/3に削減

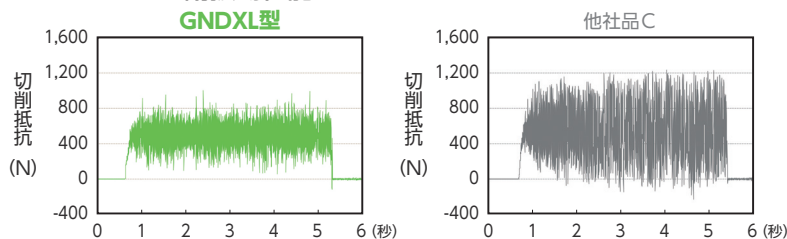


GNDXL型 (15min/個)

従来品 (45min/個)

被削材: SKD61 (60HRC) 金型鋼  
ホルダ: GNDXL R2525M-332  
インサート: GCM N3002-ML1  
刃幅: 3.0mm  
切削条件: vc=30m/min  
f=0.05mm/rev  
ap=25mm  
Wet

## ■ GNDXL型の耐振動性能



被削材: SUS316 ホルダ: GNDXL R2525M-332 インサート: GCMN3002-GF1 (AC530U)  
切削条件: vc=100m/min f=0.10mm/rev ap=10mm Wet (外部給油)

## ● GNDXL型専用 深溝入れ1コーナーインサート



# 5

高能率粗加工用高送りリカッタ  
SEC-スミデュアルミル **DMSL型**

P M K S H



## 本体ラインアップ (シェル/柄付き/モジュラータイプ) 17アイテム拡充!

※拡充アイテムは6月発売予定

**DMSL型**  
4コーナーインサート




### ■ キャンペーン対象ラインアップ

ボディ

在庫設置アイテム増加!  
最大刃径範囲も広がりました!  
※拡充アイテムは6月発売予定



**シェル**  
最大刃径  
ø40~80mm




**柄付き**  
最大刃径  
ø16~40mm



**モジュラー**  
最大刃径  
ø16~42mm

インサート

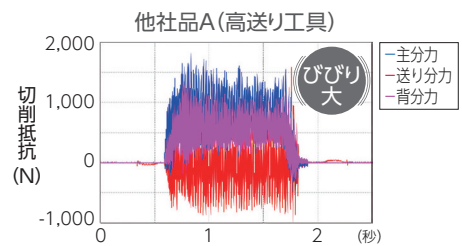
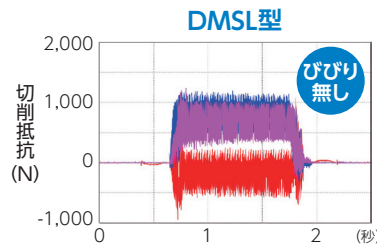
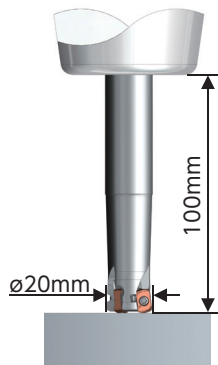
※材質 XCU2500/XCS2000はキャンペーン対象外です。



RE=1.0mm

- L型** 低剛性加工用  
低抵抗タイプ
- G型** 汎用~断続加工用  
汎用タイプ
- H型** 強断続・高硬度加工用  
高強度タイプ

### ■ 長い工具突出しでも安定加工



使用設備: 立形M/C BT50 被削材: S50C 使用工具: DMSL 06020E03 (ø20 3枚刃)  
インサート: LNMU 06T3ZNER-G (ACU2500)  
切削条件: vc=160m/min fz=0.60mm/t ap=0.8mm ae=20mm L=100mm Dry

# 6

高能率粗加工用高送りリカッタ  
SEC-スミデュアルミル **DMSW型**

P M K S H

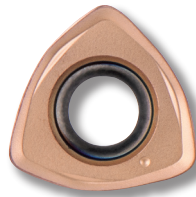


## シェルタイプ ラインアップ 8アイテム拡充!

※拡充アイテムは6月発売予定

### ■ 小さい切込角が切削抵抗を背分力方向へ制御。長い工具突出しでも安定加工。

**DMSW型**  
6コーナーインサート



### ■ キャンペーン対象ラインアップ

ボディ

在庫設置アイテム増加!  
※拡充アイテムは6月発売予定



**シェル**  
最大刃径  
ø50~160mm




**柄付き**  
最大刃径  
ø35~50mm



**モジュラー**  
最大刃径  
ø35~40mm

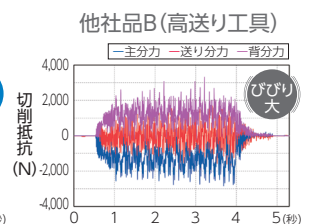
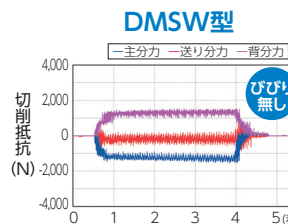
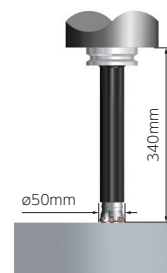
インサート

※材質 XCU2500/XCS2000はキャンペーン対象外です。



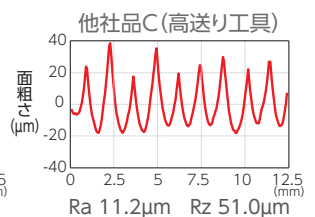
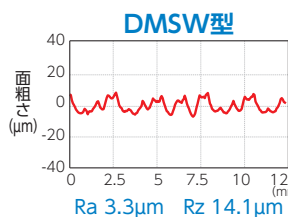
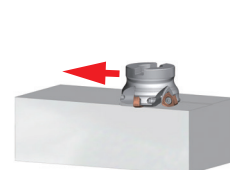
RE=1.6mm

- L型** 低剛性加工用  
低抵抗タイプ
- G型** 汎用~断続加工用  
汎用タイプ
- H型** 強断続・高硬度加工用  
高強度タイプ



使用設備: 立形M/C BT50 被削材: S50C インサート: WNMU 0807ZNER-G (ACU2500)  
使用工具: DMSW 08050RS04 (ø50 4枚刃) 切削条件: vc=160m/min fz=0.65mm/t ap=0.80mm ae=45mm Dry

### ■ 超高送り加工で優れた面粗さを実現



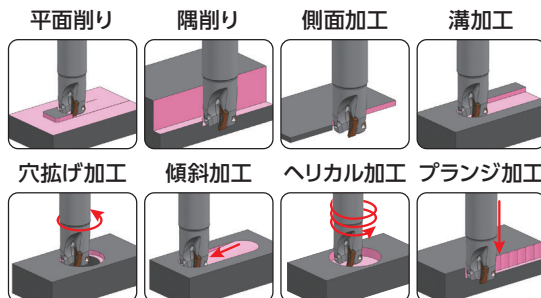
使用設備: 立形M/C BT50 被削材: S50C インサート: WNMU 0807ZNER-G (ACU2500)  
使用工具: DMSW 08063RS04 (ø63 4枚刃) 切削条件: vc=150m/min fz=2.5mm/t ap=0.5mm ae=40mm Dry



# リピータタイプで深い隅削りでも高能率加工が可能

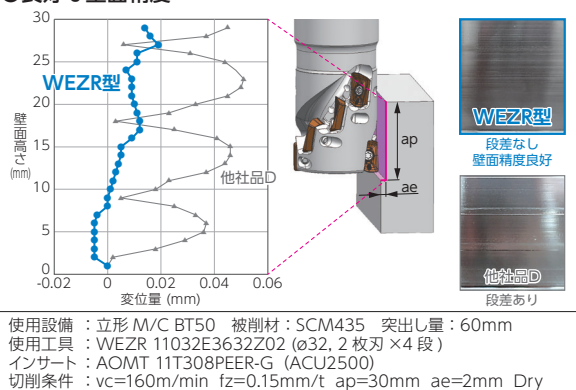


様々な  
アプリケーションへ  
適用可能!



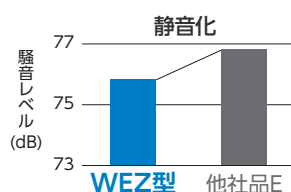
## ■ 切削性能

### ● 良好な壁面精度



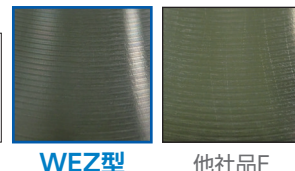
### ● 低抵抗化により騒音を低減

使用設備 : 立形 M/C BT40 被削材 : S50C  
 使用工具 : WEZ 11020E03 (φ20 3枚刃)  
 インサート : AOMT 11T308PEER-G (ACU2500)  
 切削条件 : vc=150m/min fz=0.15mm/t ap=8mm ae=5mm Dry



### ● 良好な加工面品位

使用設備 : 立形 M/C BT50 被削材 : SCM440  
 使用工具 : WEZ 17100RS08 (φ100 8枚刃)  
 インサート : AOMT 170508PEER-G (ACU2500)  
 切削条件 : vc=250m/min fz=0.15mm/t ap=2mm ae=85mm Dry

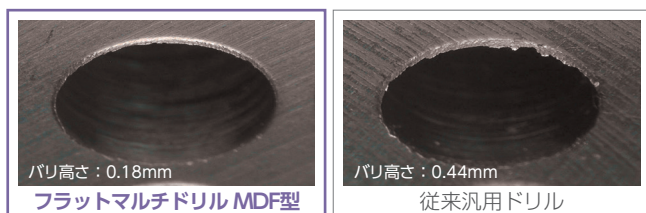


\*材種 XCU2500/XCK2000はキャンペーン対象外です。



# 先端角180°設計でバリを抑制し様々な穴あけに対応!

## ■ 出口側バリの抑制

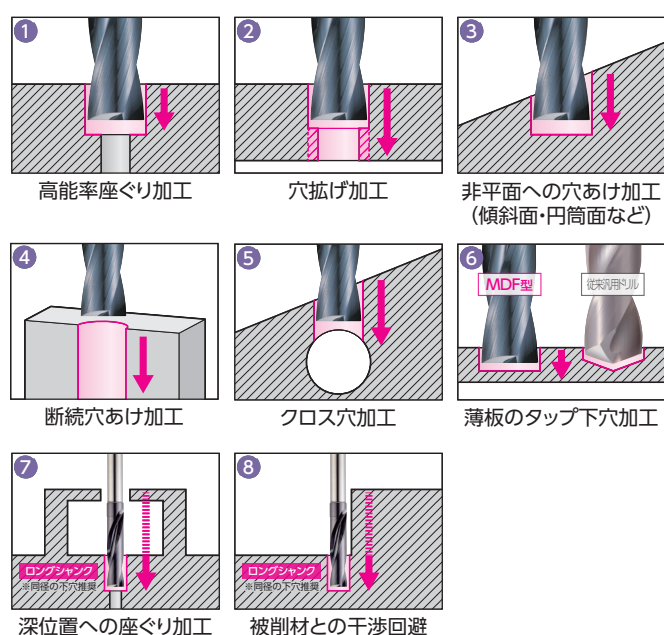


被削材 : SCM415 使用工具 : MDF 0500S2D (φ5.0mm 2D)  
 切削条件 : vc=65m/min f=0.12mm/rev H=10mm 150穴 Wet  
 使用設備 : 立形 M/C (BT40)

## ■ シリーズ構成

| 給油方法 | 型式            | 穴深さ | 刃径範囲(mm)  |  |
|------|---------------|-----|-----------|--|
| 外部   | MDF-S型        | 2D  | φ0.3~20.0 | ~φ16.0(0.1mm飛び)<br>φ16.0~(0.5mm飛び)         |
|      | MDF-L型ロングシャンク |     | φ3.0~20.0 | ~φ12.0<br>(0.1mm飛び)<br>φ12.0~<br>(0.5mm飛び) |
| 内部   | MDF-H型        | 3D  | φ3.0~16.0 | ~φ12.0<br>(0.1mm飛び)<br>φ12.0~<br>(0.5mm飛び) |
|      | MDF-H型        | 5D  |           |  |

## ■ 加工用途

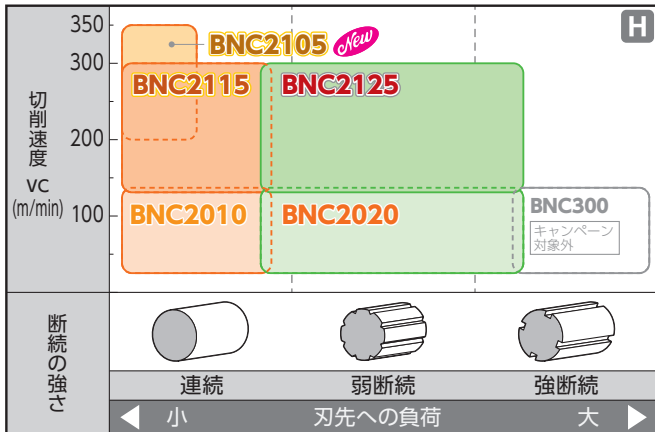




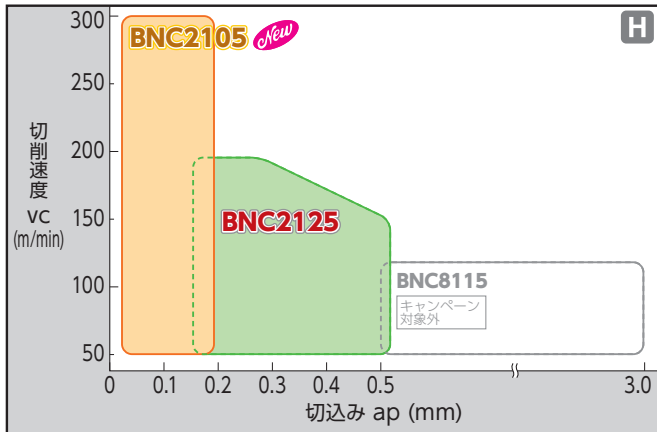
# 高速・高精度・高能率加工の頂点へ

## ■ 適用領域

●高周波材 (S45C / S55C等)、浸炭焼入鋼



●軸受鋼 (SUJ2等)



**BNC2105** 耐摩耗性に優れる高速加工用材種

**BNC2115** 焼入鋼の高精度加工の決定版

**BNC2125** 焼入鋼加工の第一推奨

**BNC2010** 低～中速加工での高精度材種

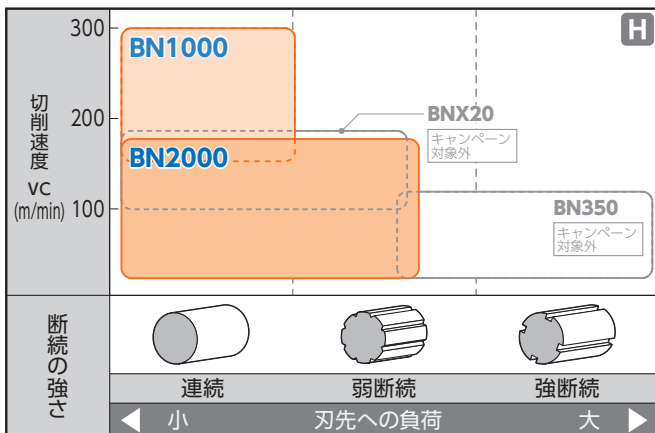
**BNC2020** 低～中速加工に対応した汎用材種



# 焼入鋼、鋳鉄、焼結部品の高エネルギー加工に最適

## ■ 適用領域

●高周波材 (S45C / S55C等)、浸炭焼入鋼



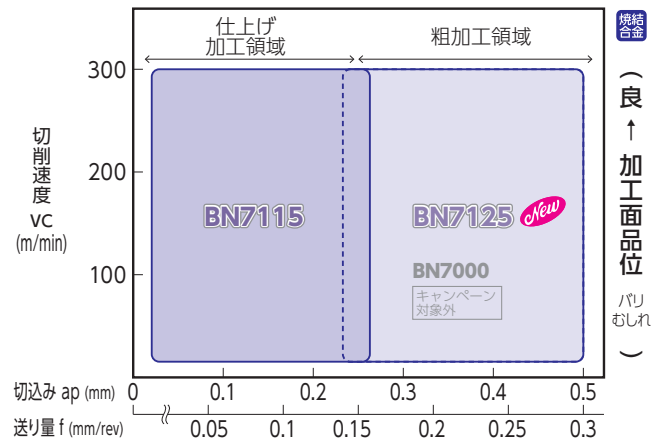
**BN1000** 連続～弱断続加工に最適

**BN2000** 焼入鋼全般の加工に対応した汎用材種

**BN7125** 鋳鉄、焼結合金加工の汎用材種

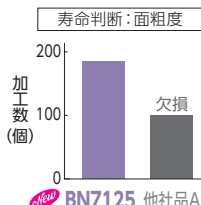
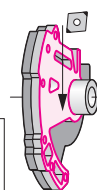
**BN7115** 焼結合金仕上げ加工用材種

●焼結合金



●BN7125は他社CBNに対し  
良好な耐久損性を発揮  
他社品比2倍の寿命を達成

被削材 : ねずみ鋳鉄 オイルポンプ  
使用工具 : 2NU-CNGA120408  
切削条件 : vc=700m/min f=0.2mm/rev  
ap=0.5mm Dry





# 当社セミナーのご紹介

お客様の満足を確かなものにするため  
セミナーという形でサポートします

詳細はこちら



## 自分のスタイル・目的に合わせて選べるセミナー 全5種!

**STEP 1** 工具使用歴が浅い方におすすめ! ~加工特性・工具知識を深めよう~

### Sumi Academy Entry

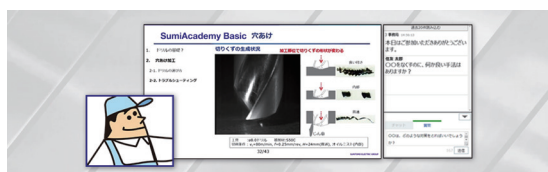
スマアカデミー エントリー (配信型セミナー)  
旧名称: SumiAcademy



**STEP 2** 工具特性をより深く学びたい方におすすめ! ~チャットサポートでお悩み解決~

### Sumi Academy Basic

スマアカデミー ベーシック (ライブ配信セミナー)  
旧名称: SumiTool Webセミナー



**STEP 3** 住友工具を体感したい方におすすめ! ~工作機械での実演で日頃の疑問を解消しよう~

### Sumi Academy Advanced

スマアカデミー アドバンスド (体感型セミナー)  
旧名称: TECセミナー体感型



**ご希望の製品・加工について学びたい方におすすめ! ~社内研修としてもご利用いただけます~**

## My-Academy

マイアカデミー  
お客様のご要望に合わせて開催  
※詳しくはお近くの営業所にお問い合わせください。



**イゲタロイ会会員店向け ~新製品・新技術をご紹介!~**

### イゲタロイ 地区講習会

※詳しくはお近くの営業所にお問い合わせください。



## サマーキャンペーン申込書

キャンペーン期間 2024年5月7日 ▶ 2024年7月31日

FAX受付締切

7/31  
2024年

## ユーザー様ご記入欄

|     |     |     |
|-----|-----|-----|
| 会社名 | 部署名 | 担当者 |
|-----|-----|-----|

## 販売店様ご記入欄

[貴社注文No. \_\_\_\_\_]

|     |     |    |
|-----|-----|----|
| 会社名 | 担当者 | 備考 |
|-----|-----|----|

## ご注文品【対象商品①～⑦⑨⑩】

| No. | インサート |    | 数量 | 確認  |
|-----|-------|----|----|-----|
|     | 型番    | 材種 |    |     |
| 1   |       |    |    | D/S |
| 2   |       |    |    | D/S |
| 3   |       |    |    | D/S |
| 4   |       |    |    | D/S |
| 5   |       |    |    | D/S |
| 6   |       |    |    | D/S |

## ご提供品

| No. | 本体/ヘッド<br>(ホルダ/インサート)型番 | 材種 | 数量 |
|-----|-------------------------|----|----|
|     |                         |    |    |
| 1   |                         |    |    |
| 2   |                         |    |    |
| 3   |                         |    |    |
| 4   |                         |    |    |
| 5   |                         |    |    |
| 6   |                         |    |    |

## ご注文品【対象商品⑧】

| No. | ドリル型番 | 数量 | 確認  |
|-----|-------|----|-----|
| 1   |       | 本  | D/S |
| 2   |       | 本  | D/S |
| 3   |       | 本  | D/S |
| 4   |       | 本  | D/S |
| 5   |       | 本  | D/S |
| 6   |       | 本  | D/S |

商社様へ

※お客様からお申込みをいただきましたら、ご注文書と本申込書を同時にFAXしてください。

受付印

株式会社クラークソン

本申込書は複写してお使いいただけます。