

トライアングル キャンペーン EX

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 型番違いで1社5口まで)

新規採用につき、**トライアル価格にて提供!**

高精度 小径ソリッドドリル

KDA Mini



カタログ (PDF)
はこちら



製品動画は
こちら



K-series
Let your potential shine

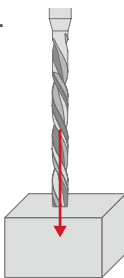
Point

2 更なる生産性向上

(新製品の採用 / 長寿命化の実現)

工具寿命改善と
工具数の削減

機械部品 SUS316L



切削条件:
 $n = 3,200 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 28 \text{ m/min}$)
 $V_f = 65 \text{ mm/min}$ ($f = 0.02 \text{ mm/rev}$)
加工径 $\phi 2.8$ 加工深さ 18 mm
Wet (内部給油)

加工数

KDA Mini **200 穴/本**

↑
2倍
寿命

他社品F **100 穴/本 (不安定)**

他社品Fは切りくずの巻きつきで欠損が発生することが多く
寿命不安定だったが、KDA Miniは切りくずの巻きつきなく
安定加工を実現

(ユーザー様の評価による)

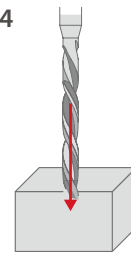
新開発トリプル&ダブルマージン

新コーティング MEGACOAT NANO® EX

高精度・長寿命・安定加工を実現。

加工径 $\phi 1.0 \sim \phi 2.9$ の小径ドリルが登場。最大8Dに対応する
豊富なレパートリーで穴あけ加工の課題を解決

機械部品 SUS304



切削条件 (KDA Mini):
 $n = 5,100 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 42 \text{ m/min}$)
加工径 $\phi 2.6$ 加工深さ 13 mm
Wet (内部給油) ノンステップ
切削条件 (他社品G):
 $n = 4,500 \text{ min}^{-1}$ ($V_c = 37 \text{ m/min}$)
加工径 $\phi 2.6$ 加工深さ 13 mm
Wet (外部給油) ステップ加工有

加工能率

KDA Mini **$V_f = 310 \text{ mm/min}$**

$f = 0.06 \text{ mm/rev}$

↑
2.8倍
加工能率

他社品G **$V_f = 110 \text{ mm/min}$**

$f = 0.024 \text{ mm/rev}$

加工数

KDA Mini **360 穴/本**

↑
2.4倍
寿命

他社品G **150 穴/本**

他社品G (クラーントホールなし) からの置換で加工能率2.8倍を達成
360穴加工後も良好な刃先状態。さらに継続して加工が可能

(ユーザー様の評価による)