

トライアングル キャンペーン EX

お申込みは裏面にご記入ください

特典

(お申込み上限 型番違いで1社5口まで)

新規採用につき、**トライアル価格にて提供!**

高能率 超硬コーティングドリル

KDA

K-series
Let your potential shine



カタログ (PDF)
はこちら



製品動画は
こちら

Point

2 更なる生産性向上

(新製品の採用 / 長寿命化の実現)

工具寿命改善と
工具数の削減

高能率・コストのバランスを追求

汎用性を追求した設計とレパートリー多様な加工に対応

長寿命加工を実現する高性能コーティング

独自形状で安定加工を実現

多様な被削材に対応



KDAは現行の設定寿命より20%延長しても、
他社品より肩部の摩耗量が少なく、
良好な刃先状態であった

Type C



ボディ SCM440
ø6.9 (5D) 穴あけ

加工数

KDA **2,400** 個以上/本

他社品C **2,000** 個/本

切削条件:

穴1: $V_c = 50$ m/min, $f = 0.1$ mm/rev, $H = 25$ mm

穴2: $V_c = 40$ m/min, $f = 0.1$ mm/rev, $H = 15$ mm

Wet (内部給油) 複合加工機 KDA0690X05S080C



KDAは加工が安定し寿命1.2倍を実現
他社品は不安定のため、ワーク1ロットで工具が2本必要
KDAは1本で対応可能であった

Type N



シャフト SUS630
ø5.1 (3D) 穴あけ

加工数

KDA **1,000** 個/本

他社品G **500~800** 個/本 (不安定)

切削条件:

$V_c = 50$ m/min, $f = 0.1$ mm/rev, $H = 10$ mm

Wet (外部給油) KDA0510X03S060N