

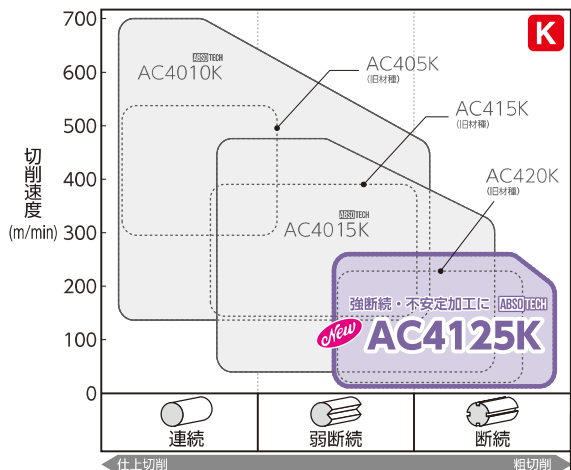
3 鋳鉄旋削用コーテッド材種 断続加工用 **AC4125K**

CHANCE
AC400Kシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

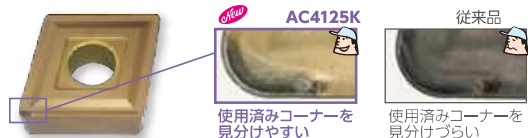


ねずみ鋳鉄の超高速加工～高強度ダクタイル鋳鉄の強断続加工まで!

■ 適用領域



●AC4125Kは金色外観色採用で使用済みコーナー識別性が向上



FCD600 AC4125K K

デフケース 外径端面加工

AC4125Kは高強度ダクタイル鋳鉄強断続加工で耐チップング性良好、寿命1.5倍達成

AC4125K+GU (17個/C) 他社品E (11個/C)

使用工具: CNMG160412N-GU (AC4125K) 断続加工
 切削条件: vc=160m/min f=0.20-0.45mm/rev ap=2.5-3.0mm Wet

FCD450 AC4125K K

ロードシーブ 外径端面粗加工

AC4125Kは他社品比1.2倍寿命達成

AC4125K (240個/C) 他社品F (200個/C)

使用工具: DNMA150408 (AC4125K) 断続加工
 切削条件: vc=200m/min f=0.15mm/rev ap=1.0mm Wet

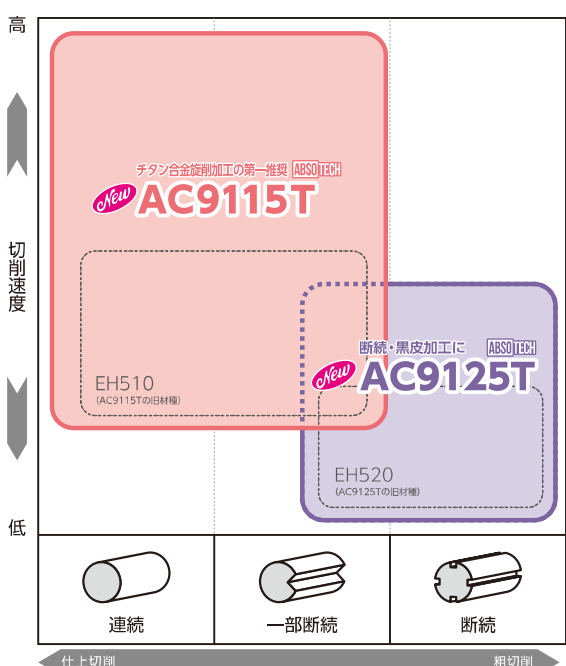
4 チタン合金旋削用コーテッド材種 **AC9115T / AC9125T**

CHANCE
EH500シリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!



革新的なコーティングにより圧倒的な長寿命を実現!

■ 適用領域



α+β型合金 AC9115T S

(Ti-6Al-4V) 医療用部品

AC9115Tは耐摩耗性能良好 寿命2.7倍達成

AC9115T +EG 他社品G (S10 PVD)

使用工具: DNMG150608N-EG (AC9115T)
 切削条件: vc=50m/min f=0.3mm/rev ap=1.8mm Wet

α+β型合金 AC9125T S

(Ti-6Al-4V) 産業機械用部品

AC9125Tは耐摩耗性能・耐欠損性能良好 寿命1.3倍達成

AC9125T +GU 他社品H (S10 PVD)

使用工具: CNMG120408N-GU (AC9125T)
 切削条件: vc=50m/min f=0.3mm/rev ap=1.8mm Wet