

ターニング

1

鋼旋削用コーテッド材種 高速加工用

New AC8115P

CHANCE

AC800Pシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

製品情報



アルミナ層の膜強度向上と超硬母材の耐塑性変形性能向上でフレータ摩耗を抑制し寿命改善

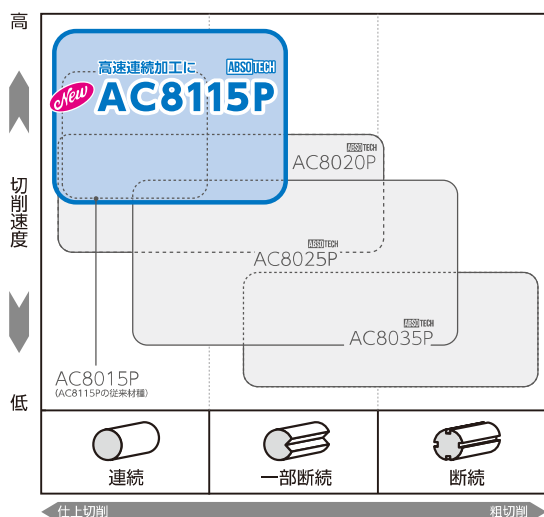
高速加工 AC8115P

ABSOTECH

結晶配向制御微細アルミナ層

圧倒的な耐摩耗性

■ 適用領域



SCM440 ローターシャフト

摩耗抑制し、寿命2倍



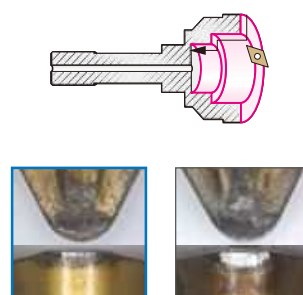
AC8115P + MU (8個/C)

他社品A (4個/C)

使用工具: CNMG120408N-MU (AC8115P)
 切削条件: $vc=240\text{m/min}$ $f=0.3\text{mm/rev}$
 $ap=3.0\text{mm}$ Wet

トランスミッション部品

逃げ面摩耗を抑制し、寿命1.3倍



AC8115P + SU (100個/C)

他社品B (80個/C)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC8115P)
 仕上げ加工
 切削条件: $vc=300\text{m/min}$ $f=0.4\text{mm/rev}$
 $ap=0.8\text{--}1.0\text{mm}$ Wet

ターニング

2

ステンレス鋼旋削用コーテッド材種 一般断続・強断続加工用

New AC6135M / New AC6145M

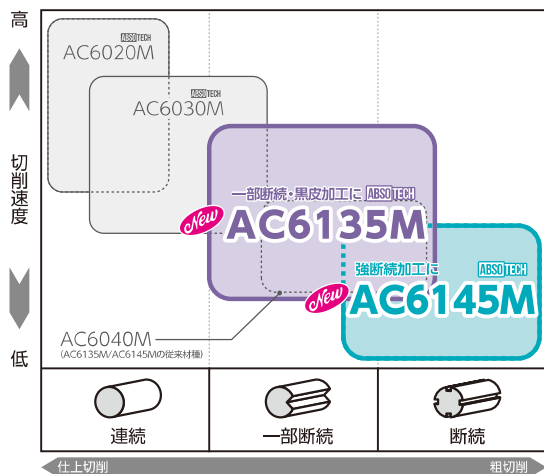
CHANCE

AC600Mシリーズをお使いのお客様
ぜひお試しください!

製品情報

断続加工で絶対的安定性を実現する高汎用旋削材種!

■ 適用領域



AC6135M

PVD ABSOTECH

PVD新コーティングの採用により、一部断続・黒皮加工において優れた耐摩耗性・耐欠損性を両立。

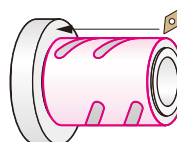
AC6145M

PVD ABSOTECH

PVD新コーティングと高靱性超硬母材との組み合わせにより、強断続加工における絶対的な安定性を実現。

SCM415 ボールナット

AC6135Mは溶着・チッピングを抑制
 寿命2倍達成



200個加工時

100個加工時



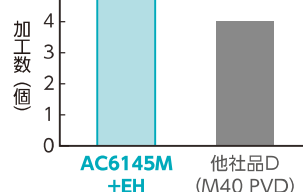
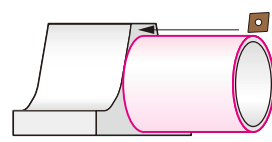
AC6135M + SU

他社品C (P20 CVD)

使用工具: DNMG150408N-SU (AC6135M)
 断続加工
 切削条件: $vc=180\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

SCS16 バルブ

AC6145Mは欠損抑制、寿命1.3倍達成



使用工具: CNMG120408N-EH (AC6145M)
 断続加工
 切削条件: $vc=110\text{m/min}$ $f=0.15\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet