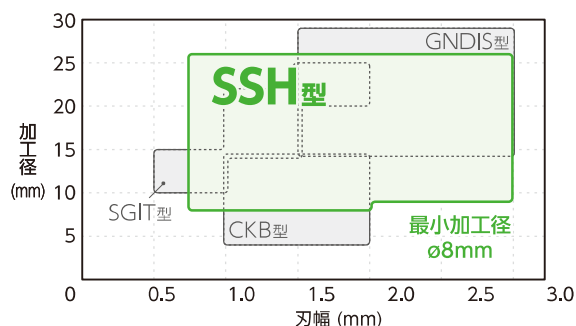


## 7

SEC-溝入れバイト(内径/奥端面/ねじ切り) **SSH型**

## 超硬強靱ボディでびびりを抑制!

## ■ 適用領域 (溝入れ)



## ■ インサートラインアップ

08 : ピッチ 0.50-1.75mm 14 : ピッチ 0.50-2.00mm



専用のSSHFI型ホルダをご使用ください

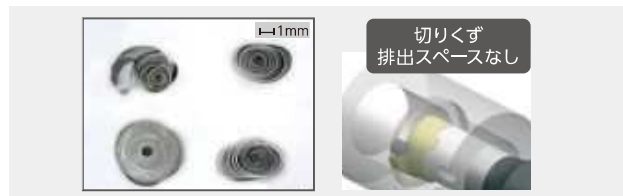
## ■ 切りくず処理性能

小径で、切りくずのカールが安定かつスムーズに排出



SSH型

溝からの排出性が悪く、突発欠損の可能性あり



他社品G

被削材:S45C 加工径:ø13mm インサート:SSHGR0820000 切削条件:vc=50m/min f=0.02mm/rev ap=1.0mm Wet(油性)

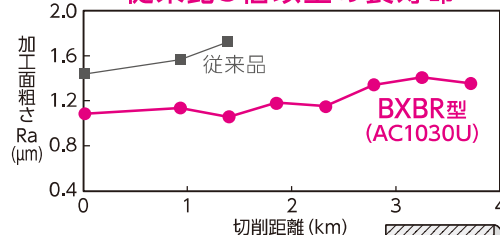
## 8

超硬ソリッドバー **BXBR型**2コーナー仕様  
で経済的!

## ■ 切削性能

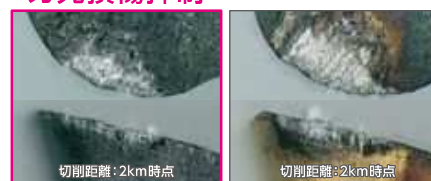
## ● 加工面品位

従来比3倍以上の長寿命

被削材:SCM415 加工径:ø6.0mm  
使用工具:BXBR 05020R (AC1030U)  
切削条件:vc=80m/min f=0.05mm/rev ap=0.05mm Wet(不水溶性)

## ● 耐摩耗性

刃先損傷抑制

BXBR型  
(AC1030U)

従来品

被削材:SUS304 加工径:ø6.0mm  
使用工具:BXBR 05015R (AC1030U)  
切削条件:vc=70m/min f=0.03mm/rev ap=0.05mm Wet(不水溶性)

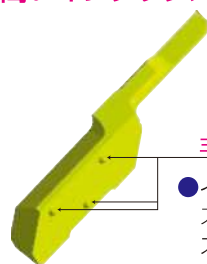
## 9

SEC-極小径ボーリングバイト **CKB型**

## 最小加工径Φ1mmからΦ5mmまで在庫化!



高いインデックス精度



三点突起による高インデックス精度

- インサート材種と用途  
ステンレス鋼、一般鋼用: AC1030U  
ステンレス鋼、一般鋼用: ACZ150

簡単操作のインサート交換

ねじをゆるめるだけでインサート交換

