

3

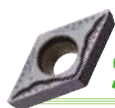
小物部品加工用G級ポジティブ3次元チップブレーカ

拡充 SI型/FF型/SL型

PMS



小物部品加工で幅広いニーズに対応!

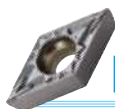


SI型

小物部品加工の第一推奨。広い領域の切削条件で良好な切りくず処理性を発揮



製品紹介動画

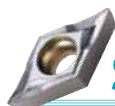


FF型

微小切込み領域で抜群の切りくず処理性を発揮



製品紹介動画



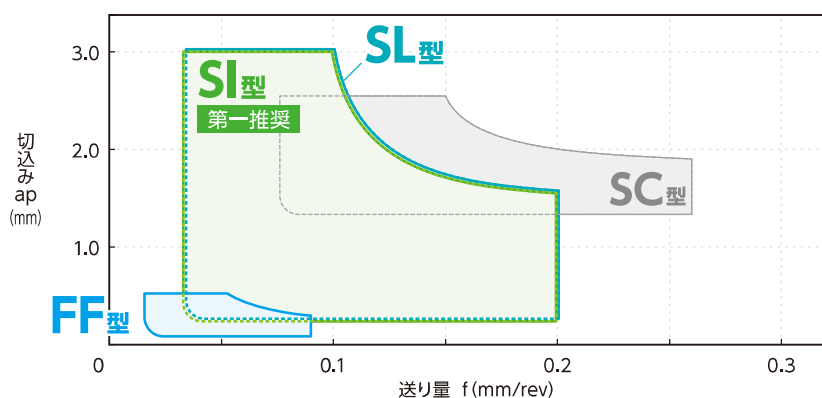
SL型

広い領域の切削条件で優れた切れ味を発揮。高い加工面品位を重視



製品紹介動画

■ チップブレーカ適用領域



■ チップブレーカの使い分け



■ 使用実例

インコネル718 機械部品 外径加工 SI型 S	機械構造用鋼 ヘッダー部品 外径加工 FF型 P	SUS431 バルブ部品 外径加工 SL型 M
寿命1.5倍、更に切りくず処理も改善 加工数 (個) SI型 他社品A 使用工具: DCGT11T302MN-SI (AC510U) 切削条件: $vc=35\text{m/min}$ $f=0.08\text{mm/rev}$ $a_p=0.80\text{mm}$ Wet	切りくず処理改善により生産性向上 加工数 (個) FF型 他社品B 100台中切りくず絡みのない加工品数 使用工具: VCGT110302MN-FF (AC1030U) 切削条件: $vc=60\text{m/min}$ $f=0.03\text{--}0.05\text{mm/rev}$ $a_p=0.10\text{mm}$ Wet (油性)	優れた切れ味により、摩耗を抑制し寿命1.8倍向上 加工面粗度を50%以下に抑制 面粗度 R_z (μm) 加工数 (個/C) SL型 他社品C 使用工具: DCGT070202MN-SL (AC5025S) 切削条件: $vc=270\text{m/min}$ $f=0.04\text{mm/rev}$ $a_p=0.25\text{mm}$ Wet (油性)