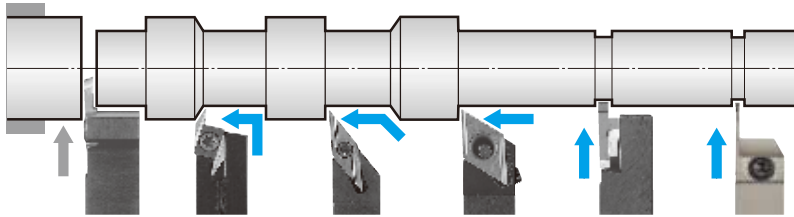


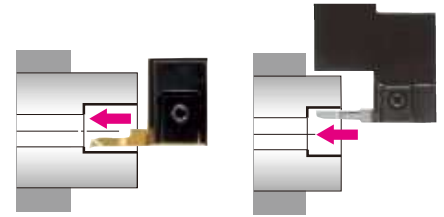
選択ガイド

外径加工用



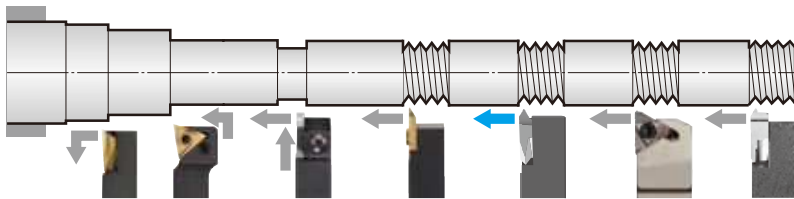
用途型式頁	突切り用 SCT型	後挽き用 SBT型 PBT型	做い用 SV型	一般外径用 PD型/SD型	溝入れ用 GWC型 TGA型インサート	溝入れ突切り用 GND型
刃先形状						
	0.5~2.0mm 最大加工径 25~16mm	25~52mm RE0.05 RE0.15mm	SVL型/SVP型 95° 117.5° 7ボジティブ 11°ボジティブ	PD/JC型/SD/JC型 93° 93° スクロー クラップ	0.33~2.8mm 1.8~2.5mm	1.25~3.00mm 8~16mm
		APM型対応	APM型対応	APM型対応	APM型対応	APM型対応

内径加工用 ø1mm以上の極小内径加工



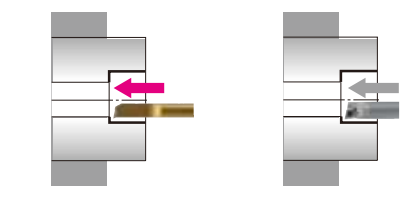
用途型式頁	極小径ボーリング 角シャンク CKB型	極小径ボーリング 丸シャンク S-CKB型/S-CKB-S型	極小径ボーリング 角シャンクL型 くし刃型刃物台用 CKBS型
刃先形状			
	一般 10° 20° 10.0mm KBMX型	後挽き 5° KBMZ型	溝入れ 1.0, 2.0mm KBWG型
			端面溝入れ 1.5, 2.0, 3.0mm KBWFR型

外径加工用



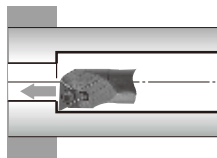
用途型式頁	前挽き用 SFT型	前挽き用 PTXN-X型	溝入れ用 横送り用 SGE型	ねじ切り用 STH型	溝入れ用 GWC型 TTE型インサート	ねじ切り用 SSTE型	ねじ切り用 THE型
刃先形状							
	0.5 RE0~0.2mm 32°	100° ネガティブ	3.0~6.0mm RE0.2 RE0.4mm	0.4~1.25mm ピッチ 0.2 0.25 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0	0.05~1.70mm ピッチ 0.2 0.25 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0	0.8~1.5mm ピッチ 0.2 0.25 0.3 0.4 0.5 0.6 0.8 1.0	1.4mm ピッチ 0.8~3.0mm
		APM型対応		APM型対応			

内径加工用 ø1mm以上の極小内径加工



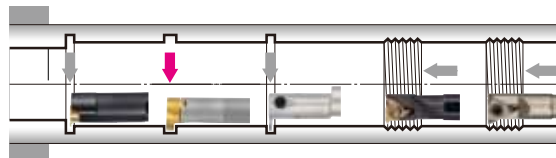
用途型式頁	超硬ソリッドバー BXBR型 新形	小径ボーリング SEXC型 新形
刃先形状		
	一般 10° 20° 10.0mm BXBR型	10° 10.0mm SEXC型

内径加工用 ø5mm以上の内径加工



用途型式頁	ボーリング用 SW型/ST型/SC型/SD型/SV型/SS型
刃先形状	
	止まり穴加工 奥端面加工 做い加工
	内径球面・奥端両用 貫通穴加工
	単位(mm)

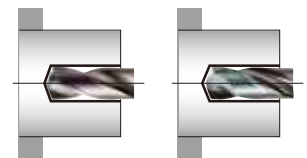
内径溝入れ・ねじ切り加工用



用途型式頁	内径溝入れ用 SGIT型	内径溝入れ用 内径ねじ切り用 SSH型 新形	内径溝入れ用 GNDIS型 新形	内径ねじ切り用 STHI型	内径ねじ切り用 SSTI型
刃先形状					
	奥端面加工	ねじ切り加工			

穴あけ

※キャンペン対象外



汎用 マルチドリル ネグシオ MDE型	アルミニウム合金用 マルチドリル MDA型 新形