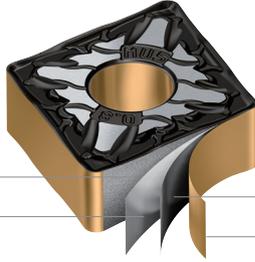


コーティング組成

超硬

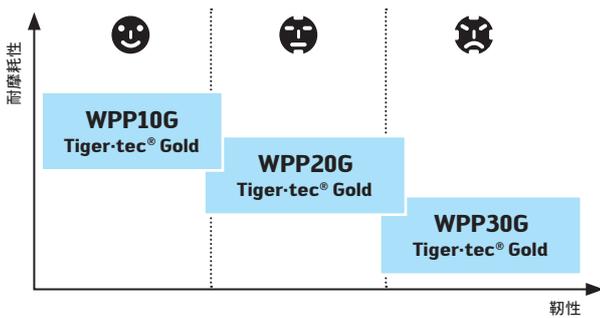
MT-TiCN – 稠密微細柱状晶



Al₂O₃ – 稠密結晶構造

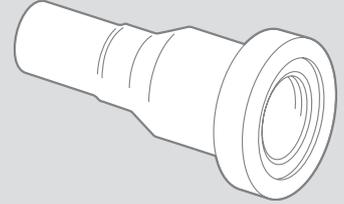
ゴールド色の再外層

材種概要



加工実例

トランスミッションシャフト –
直径 29 mmの内径加工

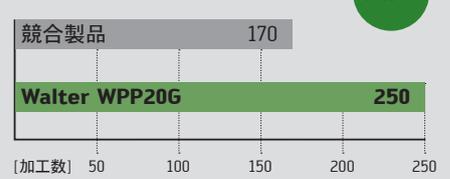


被削材： 18MnCr5/DIN 1.8720
引張強度： 580 N/mm²
工具： E20S-SDUCR11-R
チップ： DCMT11T304-FP4 WPP20G

切削条件

	競合製品 ISO P20	Walter WPP20G Tiger-tec® Gold
v _c (m/min)	320	320
f (mm)	0.13	0.13
a _p (mm)	0.4	0.4
クーラント	エマルジョン 15 bar	
工具寿命 (加工数)	170	250

工具寿命の比較



Tiger-tec® Gold テクノロジー

従来の TiCN



Tiger-tec® Gold
MT-TiCN –
稠密微細柱状晶



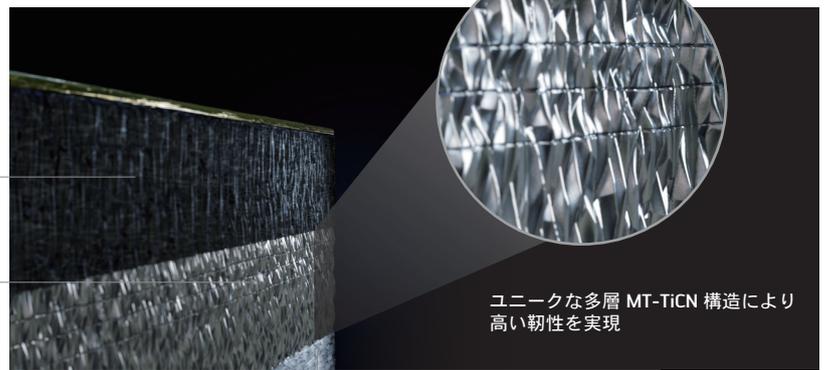
高い耐摩耗性および
長い工具寿命

Tiger-tec® Gold

Al₂O₃ –
稠密結晶構造

MT-TiCN –
稠密微細柱状晶

超硬



ユニークな多層 MT-TiCN 構造により
高い靱性を実現

利点

- 複数ステージの表面処理とユニークな MT-TiCN 構造により最高のプロセス信頼性
- 切りくず処理に優れ幅広い用途に対応する材種とチップブレイカーのレパートリー
- 稠密結晶構造の最新 Tiger-tec® Gold コーティングにより最高のパフォーマンス - 平均 50% の工具寿命延長