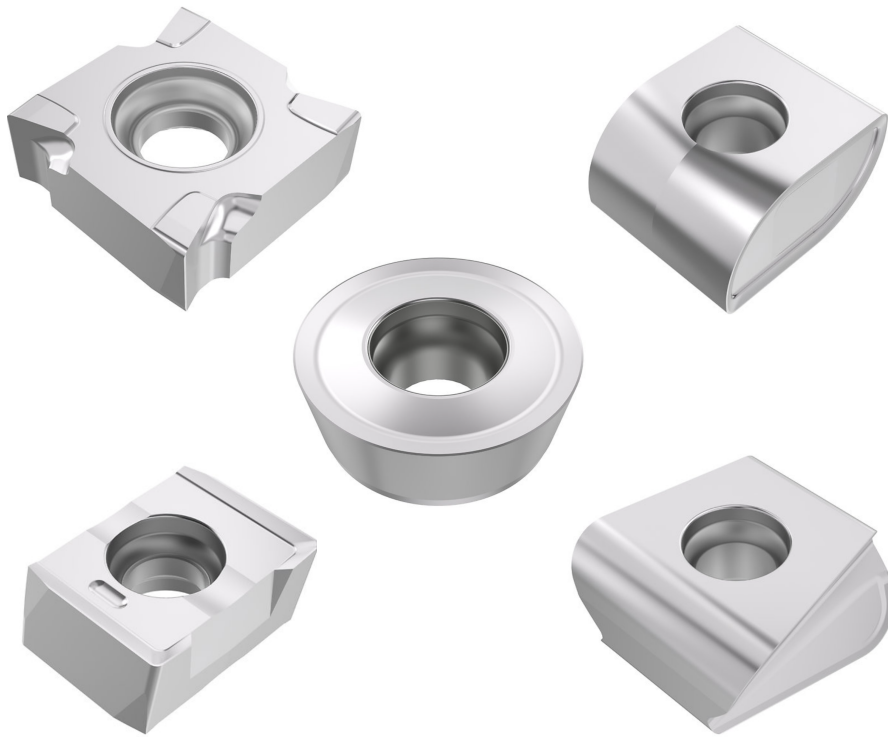
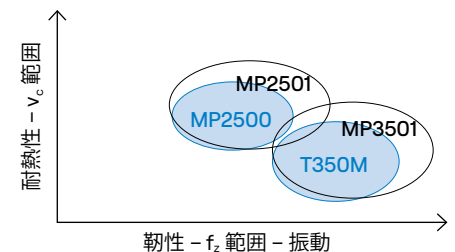


MPx501 CVD ミリングインサート材種



チッピングの抑制に優れた Duratomic 技術により、高い切削速度と送りの両立を可能にできる強靱なインサート材種シリーズ

高い切削条件で適用可能!



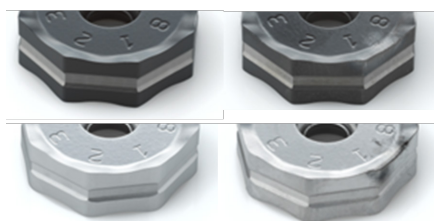
課題

未使用状態刃先のインサート廃棄によるコストが増大し、環境維持の持続可能性が損なわれている。

Secoのソリューション

インサートの使用済み刃先検出機能により、摩耗を容易に特定できるため、未使用状態刃先のインサート廃棄を防止できます。

一般材種との比較(5分後)

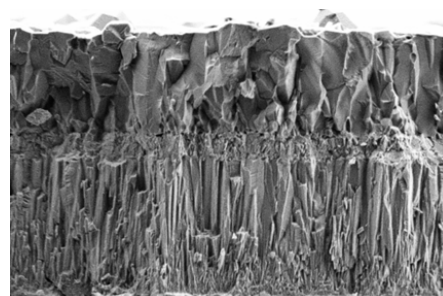


課題

PVDミリングインサート材種は切削速度の増加に対して限界があります。

Secoのソリューション

SecoのMPx501インサート材種は、CVDコーティング層による高い切削速度を適用することができ、Duratomic技術が適用されており、耐チッピング特性に優れています。



MP2501: P M

鋼材およびステンレス鋼などの加工における多用途な生産性

- 生産性、切削条件、被削材料などの幅広い変動要件に柔軟に対処が可能で、製造生産性を最大化するための第一の選択材種です。
- ステンレス鋼の加工用途 (特に鍛造材) での安定した条件と高い切削速度における加工時の代替材種です。

MP3501: P M K

鋼材、ステンレス鋼、鋳鉄などの加工における多用途な生産性

- 安定性、汎用性、被削材料などの幅広い変動要件に柔軟に対処が可能で、製造生産性を最大化するための第一の選択材種です。
- ステンレス鋼加工用途での中程度の切削速度に適用できる代替材種です。
- 鋳鉄加工用途での不安定な加工条件または低い切削速度に適用できる代替材種です。