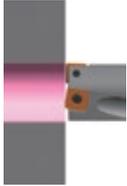


適用可能な加工用途・ワーク形状

加工用途やワークの形状によって下記表を参考に加工条件を設定してください

	OK	OK	OK	OK	OK	OK	NG	NG
加工用途・ワーク形状	平面 	傾斜面 	交差穴 	プランジ加工 	ボーリング加工 	凹凸面 	重ね板 	バックボーリング 
推奨ホルダ	推奨切削条件参照	5D以下	5D以下	5D以下	5D以下	5D以下	—	—
推奨切削条件	推奨切削条件参照	送り量 70%	送り量 50%	送り量 70%	送り量 50%	送り量 50%	—	—

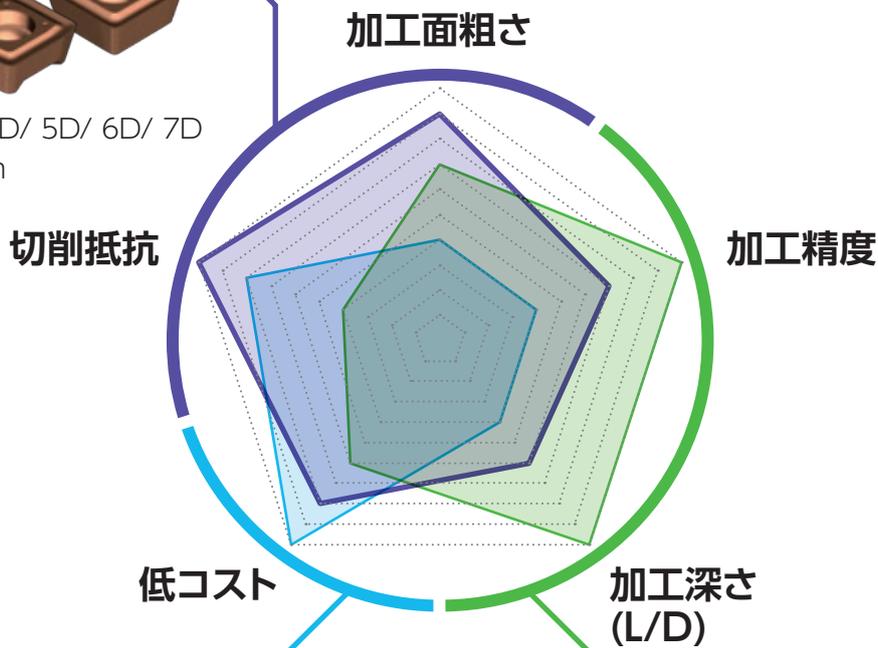
先端交換式・インサート交換式ドリル 選択ガイド

安定加工と経済性の両立をお求めなら

GDX型



加工深さ: 2D/ 3D/ 4D/ 5D/ 6D/ 7D
刃径: $\phi 15.5 \sim 27.0\text{mm}$



経済性をお求めなら

WDX型



高い加工精度をお求めなら

SMD型

